

UNITÉS CONSTITUTIVES DU RÉFÉRENTIEL

		S1 : Matériaux – S2 : Procédés – S3 : Installations – S4 : Logiques de conduite – S5 : Métrologie S6 : Organisation gestion – S7 : Hygiène sécurité – S8 : Communication		Savoirs associés							
Unité	Intitulé	Compétences		S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8
U11	Étude de la partie opérative d'une installation de production par procédés	C11	Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	●
		C12	Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●	●
		C13	Rechercher les informations. nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●	●
		C14	Décoder les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	●
		C21	Dialoguer avec des bases de données existantes					●			●
		C23	Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux	●	●	●	●	●	●		●
		C31	Préparer les moyens de fabrication et de mesure	●	●	●		●		●	
		C61	Analyser les résultats techniques de la fabrication	●	●	●	●				
U12	Étude de l'automatisation d'une installation de production par procédés	C11	Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	●
		C12	Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●	●
		C13	Rechercher les informations. nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●	●
		C14	Décoder les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	●
		C21	Dialoguer avec des bases de données existantes					●			●
		C23	Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux	●	●	●	●	●	●		●
		C34	Étudier le programme de fabrication. pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation.	●	●	●	●	●	●		
		C56	Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement					●			
		C71	Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production	●	●	●				●	
		C72	Comparer les cycles de production. à partir de leurs éléments caractéristiques et de leurs résultats	●	●	●				●	
		C73	Formuler des propositions d'amélioration	●	●	●	●	●	●		
U20	Analyse de gestion d'une production	C11	Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	●
		C12	Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●	●
		C13	Rechercher les informations. nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●	●
		C14	Décoder les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	●
		C16	Identifier les éléments de gestion relatifs à l'installation				●		●		●
		C21	Dialoguer avec des bases de données existantes					●			●
		C61	Analyser les résultats techniques de la fabrication	●	●	●	●				
		C62	Expliciter les écarts entre les résultats et les objectifs techniques et économiques.						●		
		C63	Suivre les stocks des avant produits et des produits	●					●		
		C64	Gérer les outillages et les produits consommables		●	●			●		
		C66	Proposer une organisation du travail de l'équipe						●		
		C67	Proposer une programmation pour les interventions sur l'installation						●		
		C71	Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production	●	●	●				●	

Unités constitutives du diplôme (suite)

S1 : Matériaux – S2 : Procédés – S3 : Installations – S4 : Logiques de conduite – S5 : Métrologie S6 : Organisation gestion – S7 : Hygiène sécurité – S8 : Communication		Savoirs associés									
Unité	Intitulé	Compétences	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	
U30	Formation ou activité en milieu professionnel : «Conduite d'une installation de production par procédés»	C14	Décoder les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	
		C21	Dialoguer avec des bases de données existantes					●			●
		C22	Assurer la transmission des informations					●			●
		C23	Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux	●	●	●	●	●	●		●
		C34	Étudier le programme de fabrication. pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation.	●	●	●	●	●	●		
		C41	Démarrer, conduire, arrêter la fabrication d'un produit standard.	●	●	●	●	●		●	
		C42	Mettre en œuvre les actions correctes. en cas de dysfonctionnement ou de dérive	●	●	●	●	●		●	
		C43	Optimiser le niveau et la qualité de la production dans des conditions de fabrication définies	●	●	●	●	●	●	●	
		C51	Vérifier la conformité des avant productions, celle des productions aux différents stades de la fabrication.	●	●			●	●		
		C52	Proposer un diagnostic de non conformité des produits. et évaluer les conséquences		●				●		
		C57	Détecter les cas de dérive en cours de fabrication	●	●	●	●	●	●		
		C58	Effectuer les contrôles de pollution et de l'environnement					●		●	
		C63	Suivre les stocks des avant produits et des produits	●					●		
C64	Gérer les outillages et les produits consommables		●	●			●				
U41	Exploitation, pilotage, amélioration : «Préparation d'une production»	C11	Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	
		C12	Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●	
		C13	Rechercher les informations. nécessaires, complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●	
		C14	Décoder les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●	
		C16	Identifier les éléments de gestion relatifs à l'installation				●		●		●
		C21	Dialoguer avec des bases de données existantes					●			●
		C34	Étudier le programme de fabrication. pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation.	●	●	●	●	●	●		
		C51	Vérifier la conformité des avant productions celle des productions aux différents stades de la fabrication.	●	●			●	●		
		C53	Vérifier état de l'installation et des outillages et leur conformité avec les programmes de fabrication	●	●	●	●	●			
U42	Exploitation, pilotage, amélioration : «Conduite en mode dégradé d'une installation de production»	C42	Mettre en œuvre les actions correctives en cas de dysfonctionnement ou de dérive	●	●	●	●	●		●	
		C55	Vérifier le fonctionnement et le réglage des appareils de mesure et capteurs					●			
		C57	Détecter les cas de dérive en cours de fabrication	●	●	●	●	●	●		
		C65	Adapter la fabrication en fonction de critères de marche donnés	●	●	●	●	●			
U43	Exploitation, pilotage, amélioration : «Maintenance d'une installation de production par procédés»	C15	Identifier les informations à transmettre et leurs destinataires	●	●	●	●	●	●	●	
		C22	Assurer la transmission des informations					●			●
		C23	Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux	●	●	●	●	●	●		●
		C67	Proposer une programmation pour les interventions sur l'installation						●		
		C81	Réaliser des opérations de maintenance prédéfinies			●		●	●	●	
		C82	Participer à des opérations de maintenance prédéfinies			●	●	●		●	
C83	Contribuer à l'établissement de diagnostics			●	●		●				

Unités constitutives du diplôme (suite)

S1 : Matériaux – S2 : Procédés – S3 : Installations – S4 : Logiques de conduite – S5 : Métrologie S6 : Organisation gestion – S7 : Hygiène sécurité – S8 : Communication			Savoirs associés								
Unité	Intitulé	Compétences	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	
U44	Exploitation, pilotage, amélioration : "Réglages, mise en route, arrêt d'une installation de production par procédés"	C31 Préparer les moyens de fabrication et de mesure	●	●	●		●		●		
		C32 Monter et positionner les moyens de fabrication et de mesure les démonter			●		●		●		
		C33 Régler les moyens de fabrication et de mesure	●	●	●	●	●		●		
		C41 Démarrer, conduire, arrêter la fabrication d'un produit standard.	●	●	●	●	●		●		
		C42 Mettre en œuvre les actions correctes. en cas de dysfonctionnement ou de dérive	●	●	●	●	●		●		
		C44 Participer à des essais de produits, d'outillage, de procédés nouveaux, de produits hors standard	●	●	●	●	●				
		C53 Vérifier état de l'installation et des outillages et leur conformité avec le programmes de fabrication	●	●	●	●	●				
		C55 Vérifier le fonctionnement et le réglage des appareils de mesure et capteurs					●				
		C58 Effectuer les contrôles de pollution et de l'environnement					●		●		
		C71 Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production	●	●	●				●		
U45	Exploitation, pilotage, amélioration : "Évaluation de résultats participation aux améliorations"	C15 Identifier les informations à transmettre et leurs destinataires	●	●	●	●	●	●	●	●	
		C24 Avoir une attitude pédagogique adaptée aux sujets et aux interlocuteurs									●
		C25 Participer au fonctionnement d'un groupe de travail									●
		C26 Animer un groupe de travail									●
		C54 Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement (état installation)	●	●	●	●	●	●			
		C56 Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement					●				
		C59 Proposer les mesures correctives (pollution et environnement)					●		●		
		C61 Analyser les résultats techniques de la fabrication	●	●	●	●					
		C62 Expliciter les écarts entre les résultats et les objectifs techniques et économiques.							●		
		C66 Proposer une organisation du travail de l'équipe							●		
		C71 Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production	●	●	●				●		
		C72 Comparer les cycles de production. à partir de leurs éléments caractéristiques et de leurs résultats	●	●	●				●		
		C73 Formuler des propositions d'amélioration	●	●	●	●	●	●			

EXPRESSION FRANÇAISE ET OUVERTURE SUR LE MONDE

ÉPREUVE E5

U50

Définition de l'unité

L'unité "Expression française et ouverture sur le monde" englobe les compétences mentionnées dans le référentiel "Expression française et ouverture sur le monde" de la note de service n° 93-080 du 19 janvier 1993 (BO n° 5 du 4 février 1993) relative aux objectifs, contenus et capacités de l'enseignement du français et du monde actuel commun à l'ensemble des brevets professionnels.