

**Brevet Professionnel**  
**“Pilote d’installations de Production par Procédés”**

**Savoirs associés**

## **SAVOIRS TECHNOLOGIQUES, MATHÉMATIQUES ET SCIENTIFIQUES ASSOCIÉS**

Les savoirs associés se situent dans les trois domaines suivants :

- A - Technologie
- B - Mathématiques
- C - Sciences

### **A - Technologie**

Les savoirs associés en technologie ont été répartis entre 8 rubriques :

- Matériaux
- Procédés
- Installations
- Logique de conduite
- Métrologie
- Gestion
- Sécurité - Hygiène manutention
- Communication

Le niveau minimal exigé est défini dans les pages suivantes.

### **B - Les Mathématiques**

L'exigence minimale est celle de l'unité 4.330 du référentiel de "Mathématiques" annexé à l'arrêté du 3 avril 1981 fixant les domaines généraux communs à l'ensemble des brevets professionnels

### **C - Les Sciences**

L'exigence minimale est celle de l'unité 3.333 du référentiel de "Sciences physiques". annexé à l'arrêté du 3 avril 1981 fixant les domaines généraux communs à l'ensemble des brevets professionnels

MISE EN RELATION DES SAVOIR-FAIRE ET DES SAVOIRS ASSOCIÉS

Liste des savoirs associés :

S1 : Matériaux  
S5 : Métrologie

S2 : Procédés  
S6 : Organisation, gestion

S3 : Installations  
S7 : Hygiène, sécurité

S4 : Logiques de conduite  
S8 : Communication

Compétences	Savoirs associés							
	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8
C11	Recenser et choisir les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●
C12	Identifier les informations nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●
C13	Rechercher les informations. nécessaires complémentaires à celles recueillies	●	●	●	●	●	●	●
C14	Décoder les informations nécessaires à son activité	●	●	●	●	●	●	●
C15	Identifier les informations à transmettre et leurs destinataires	●	●	●	●	●	●	●
C16	Identifier les éléments de gestion relatifs à l'installation				●	●		●
C21	Dialoguer avec des bases de données existantes				●			●
C22	Assurer la transmission des informations				●			●
C23	Réaliser des rapports techniques et des comptes rendus écrits ou oraux	●	●	●	●	●		●
C24	Avoir une attitude pédagogique adaptée aux sujets et aux interlocuteurs							●
C25	Participer au fonctionnement d'un groupe de travail							●
C26	Animer un groupe de travail							●
C31	Préparer les moyens de fabrication et de mesure	●	●	●		●		●
C32	Monter et positionner les moyens de fabrication et de mesure, les démonter			●		●		●
C33	Régler les moyens de fabrication et de mesure	●	●	●	●	●		●
C34	Étudier le programme de fabrication. pour s'adapter aux contraintes amont et aval et à celles de l'installation.	●	●	●	●	●		
C41	Démarrer conduire arrêter la fabrication d'un produit standard.	●	●	●	●	●		●
C42	Mettre en œuvre les actions correctives en cas de dysfonctionnement ou de dérive	●	●	●	●	●		●
C43	Optimiser le niveau et la qualité de la production dans des conditions de fabrication définies	●	●	●	●	●	●	
C44	Participer à des essais de produits d'outillage de procédés nouveaux de produits hors standard	●	●	●	●	●		
C51	Vérifier la conformité des avant productions, celle des productions aux différents stades de la fabrication.	●	●			●	●	
C52	Proposer un diagnostic de non conformité des produits. et évaluer les conséquences		●				●	
C53	Vérifier état de l'installation et des outillages et leur conformité avec le programmes de fabrication	●	●	●	●	●		
C54	Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement (état installation)	●	●	●	●	●		
C55	Vérifier le fonctionnement et le réglage des appareils de mesure et capteurs					●		
C56	Proposer les mesures correctives et leur ordonnancement					●		
C57	Détecter les cas de dérive en cours de fabrication	●	●	●	●	●	●	
C58	Effectuer les contrôles de pollution et de l'environnement					●		●
C59	Proposer les mesures correctives (pollution et environnement)					●		●
C61	Analyser les résultats techniques de la fabrication	●	●	●	●			
C62	Expliciter les écarts entre les résultats et les objectifs techniques et économiques.						●	
C63	Suivre les stocks des avant produits et des produits	●					●	
C64	Gérer les outillages et les produits consommables		●	●			●	
C65	Adapter la fabrication en fonction de critères de marche donnés	●	●	●	●			
C66	Proposer une organisation du travail de l'équipe						●	
C67	Proposer une programmation pour les interventions sur l'installation						●	
C71	Analyser les éléments caractéristiques et les résultats d'un cycle de production	●	●	●			●	
C72	Comparer les cycles de production. à partir de leurs éléments caractéristiques et de leurs résultats	●	●	●			●	
C73	Formuler des propositions d'amélioration	●	●	●	●	●		
C81	Réaliser des opérations de maintenance prédéfinies			●		●	●	
C82	Participer à des opérations de maintenance prédéfinies			●	●	●		●
C83	Contribuer à l'établissement de diagnostics			●	●		●	