

## **ANNEXE II**

### **II a – Unités constitutives du diplôme**

Certificat d'aptitude professionnelle Souffleur de verre  
options «Verrerie scientifique» et «Enseigne lumineuse»

**UNITE UP 1**  
**EPREUVE EP 1 : Analyse d'une situation professionnelle**

COMPETENCES			SAVOIRS ASSOCIES						
			S 1	S 2	S 3	S 4	S 5	S 6	
<b>S'INFORMER</b>	<b>C1</b>	1	Décoder les documents de travail et analyser les modèles.	X	X	X			X
		2	Reconnaître les matières d'œuvre, les ébauches, les modèles.	X	X	X			X
		3	Reconnaître les matériels, les outillages, les fluides.	X		X			
		4	Identifier et/ou lire un instrument de mesure.	X		X			
		5	Décoder les règles d'hygiène et de sécurité.			X		X	X
<b>PREPARER</b>	<b>C2</b>	1	Analyser la fabrication : - Etablir la chronologie des opérations à réaliser. - Choisir les matériels et les matériaux à mettre en œuvre.	X	X	X	X	X	
		2	Démonter, monter les outillages, les accessoires, les périphériques.						
		3	Réaliser les réglages.						
		4	Préparer les matières d'œuvre et les outillages.						
		5	Vérifier et rendre le poste de travail opérationnel.						
		6	Vérifier et rendre le poste de pompage opérationnel						
<b>METTRE EN ŒUVRE, RESPECTER, CONTROLER</b>	<b>C3</b>	1	Conduire les opérations de mise en œuvre.						
		2	Utiliser à bon escient les matériels, les matières d'œuvre, les fluides mis à disposition.						
		3	Vérifier la conformité des réalisations en cours de fabrication.						
		4	Vérifier les caractéristiques géométriques, physiques, dimensionnelles, fonctionnelles et esthétiques, définies par la fiche de fabrication ainsi que les quantités produites.						
		5	Assurer le respect de l'hygiène, la sécurité, l'ergonomie et respect de l'environnement.						
<b>PARTICIPER</b>	<b>C4</b>	1	Rendre compte des transformations et /ou anomalies constatées sur les produits et relatives aux matières d'œuvre, aux outillages et aux procédures.						
		2	Consigner avec rigueur le travail effectué ainsi que le temps passé.						
		3	Effectuer le rangement et le classement de la documentation.						X
		4	Assurer le rangement et le classement des stocks, de l'outillage et du matériel.						
<b>ENTRETENIR</b>	<b>C5</b>	1	Effectuer les opérations courantes d'entretien et de remise en état du petit matériel.						
		2	Assurer la maintenance de routine (EN 13306 : avril 2001) des équipements de fabrication et de contrôle, du poste de travail et rendre compte.						
		3	Tenir les différents lieux d'activité en ordre et en état de propreté.						

**UNITE UP 2**

**EPREUVE EP 2 : Réalisations prenant en compte la formation en milieu professionnel**

COMPETENCES			SAVOIRS ASSOCIES						
			S 1	S 2	S 3	S 4	S 5	S 6	
<b>S'INFORMER</b>	<b>C1</b>	1	Décoder les documents de travail et analyser les modèles.	X	X	X			
		2	Reconnaître les matières d'œuvre, les ébauches, les modèles.	X	X				
		3	Reconnaître les matériels, les outillages, les fluides.	X		X			
		4	Identifier et/ou lire un instrument de mesure.	X		X			
		5	Décoder les règles d'hygiène et de sécurité.			X		X	
<b>PREPARER</b>	<b>C2</b>	1	Analyser la fabrication : - Etablir la chronologie des opérations à réaliser. - Choisir les matériels et les matériaux à mettre en œuvre.	X	X	X	X	X	
		2	Démonter, monter les outillages, les accessoires, les périphériques.	X	X	X	X	X	
		3	Réaliser les réglages.	X	X	X	X	X	
		4	Préparer les matières d'œuvre et les outillages.	X	X	X	X	X	
		5	Vérifier et rendre le poste de travail opérationnel.	X	X	X	X	X	
		6	Vérifier et rendre le poste de pompage opérationnel	X	X	X	X	X	
<b>METTRE EN ŒUVRE, RESPECTER, CONTROLER</b>	<b>C3</b>	1	Conduire les opérations de mise en œuvre.	X	X	X	X	X	
		2	Utiliser à bon escient les matériels, les matières d'œuvre, les fluides mis à disposition.	X	X	X	X	X	
		3	Vérifier la conformité des réalisations en cours de fabrication.	X		X	X	X	
		4	Vérifier les caractéristiques géométriques, physiques, dimensionnelles, fonctionnelles et esthétiques, définies par la fiche de fabrication ainsi que les quantités produites.	X		X	X		
		5	Assurer le respect de l'hygiène, la sécurité, l'ergonomie et respect de l'environnement.			X		X	
<b>PARTICIPER</b>	<b>C4</b>	1	Rendre compte des transformations et /ou anomalies constatées sur les produits et relatives aux matières d'œuvre, aux outillages et aux procédures.	X	X	X	X	X	
		2	Consigner avec rigueur le travail effectué ainsi que le temps passé.			X	X		
		3	Effectuer le rangement et le classement de la documentation.			X	X		
		4	Assurer le rangement et le classement des stocks, de l'outillage et du matériel.	X	X	X	X	X	
<b>ENTRETENIR</b>	<b>C5</b>	1	Effectuer les opérations courantes d'entretien et de remise en état du petit matériel.	X		X	X	X	
		2	Assurer la maintenance de routine (EN 13306 : avril 2001) des équipements de fabrication et de contrôle, du poste de travail et rendre compte.	X		X	X	X	
		3	Tenir les différents lieux d'activité en ordre et en état de propreté.	X	X	X	X	X	