

ANNEXE Ia

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

I. Classification du diplôme et niveau de qualification

Ce diplôme se situe au niveau V de la nomenclature interministérielle des niveaux de formation.

L'emploi correspond aux activités de construction et de réparation les plus courantes du métier de charpentier de marine.

II. Contexte professionnel

II.1. Secteur d'activité économique

Le secteur économique correspond aux entreprises de construction et de réparation navale et fluviale.

Les ouvrages constitués participent aux fonctions de construction, d'aménagement et d'équipement des navires.

On trouve en amont :

- le secteur d'activités de la première transformation du bois, scierie et valorisation des bois massifs, fabrication de panneaux et produits dérivés du bois ;
- les secteurs d'activités de la fabrication des produits manufacturés et matériaux de synthèse.

II.2. Domaine d'intervention

Le titulaire du CAP *Charpentier de marine* intervient dans le cadre de la mise en œuvre, en neuf ou en réparation, sur des navires en bois et matériaux associés. Il peut ponctuellement fabriquer ou réparer des ouvrages ou parties d'ouvrages utilisant les matériaux de synthèse.

II.3. Place dans l'organisation

Le CAP constitue le premier niveau de formation professionnelle. Le titulaire du CAP fait partie d'une équipe animée par des personnels possédant des qualifications leur permettant d'effectuer des activités et des tâches relevant des niveaux IV et III de formation.

Dans son domaine d'intervention, le titulaire du CAP *Charpentier de marine* est amené :

- à réaliser seul des tâches ou opérations de base ;
- à intervenir avec un aide ou un autre titulaire du CAP sur des ouvrages ou produits d'importance telle qu'ils nécessitent d'employer plusieurs personnes ;
- à participer à des travaux complexes dans certaines spécialités dans le cadre d'une équipe dirigée par un compagnon confirmé.

Dans tous les cas, il interviendra sous les consignes et le contrôle d'une personne plus qualifiée.

III. Champ d'activité

III.1. Les spécialités professionnelles

Le titulaire du CAP *Charpentier de marine* participe, dans le cadre de l'entreprise, aux fonctions :

1. Traçage
2. Construction
3. Réparation
4. Logistique.

Certaines activités qu'il sera amené à réaliser seront liées à des conditions restrictives. Les tableaux suivants précisent ces activités.

III.2. Les matériaux et produits utilisés

Bois massif	Feuillus
	Résineux
	Exotiques
Matériaux en plaques dérivés du bois	Contre-plaqué, latté, placage
	Panneau de particules
	Panneau de fibres
	Panneau de particules orientées
Matériaux associés	Matériaux composites
	Stratifié, mélaminé
	Verre et plaques polymères
	Inox et métaux non ferreux
Matériaux isolants	Fibreux minéraux
	Alvéolaires à base de produits hydrocarbonés
	Résiliant phonique, sous-couche acoustique
Matériaux d'étanchéité	Mastic en cordon préformé et mastic à extruder
	Mousse à cellules ouvertes ou fermées
	Matériaux de calfatage
Matériaux et produits de fixation, d'assemblage, de mobilité.	Adhésifs
	Fixations mécaniques, vis, pointes, agrafes, etc.
	Quincailleries diverses
Produits de préservation et de finition	Produits fongicides et insecticides
	Sous-couche de protection et d'étanchéité
	Produits de finition, peintures, lasures, vernis, huile, etc.

III.3. Les ouvrages et/ou produits installés

REPÈRE	OUVRAGE	CONSTRUCTION		RÉPARATION	
		Fréquente	Peu fréquente	Fréquente	Peu fréquente
1	Coque				
1.1	Charpente axiale		X		X
1.2	Charpente transversale		X	X	
1.3	Liaisons et renforts		X	X	
1.4	Bordage	X		X	
2	Ponts et superstructures				
2.1	Charpente longitudinale		X		X
2.2	Charpente transversale	X		X	
2.3	Liaisons et renforts	X		X	
2.4	Bordage	X		X	
2.5	Superstructures		X		X
3	Aménagements intérieurs				
3.1	Cloisons et demi-cloisons	X		X	
3.2	Façades et mobilier		X		X
3.3	Planchers et vaigrages	X		X	
4	Équipements techniques – Réseaux				
4.1	Motorisation		X		X
4.2	Électricité – Électronique de bord		X		X
4.3	Hydraulique		X		X
5	Équipements techniques – Pont, manœuvre et sécurité				
5.1	Espars		X		X
5.2	Gréement		X		X
5.3	Accastillage	X		X	
5.4	Appareils spécifiques de pêche et autres		X		X
5.5	Appareil à gouverner		X		X
5.6	Confort à bord		X		X
5.7	Sécurité		X		X

1	COQUE				
1.1	Charpente axiale	Systèmes de construction			
		Traditionnel à franc-bord	Traditionnel à clins	Bois moulé ou contreplaqué	Strip-planking ou petites lattes
	Quille	X	X	X	X
	Étrave	X	X	X	X
	Étambot	X	X	X	X
	Marsouin	X	X	X	X
	Courbe d'étambot	X	X	X	X
	Allonges	X		X	X
	Fourchette	X		X	X
	Remplis	X		X	
	Lisses	X		X	
	Quilles d'angles	X		X	
1.2	Charpente transversale				
	Membrure sciée	X			
	Membrure ployée	X	X	X	
	Membrure métallique	X			
	Membrure lamellée-collée	X	X		X
	Tableau arrière	X	X	X	X
	Estain	X	X	X	
	Gabarits de montage	X	X	X	X
	Cloisons structurelles			X	
	Porques			X	
	Cloisons structurelles posées après bordage pour le strip-planking				X

1.3	Liaisons et renforts	Systèmes de construction			
		Traditionnel à franc- bord	Traditionnel à clins	Bois moulé ou contreplaqué	Strip-planking ou petites lattes
Transversales					
	Varangues additionnelles	X	X	X	X
	Équerres	X	X	X	X
Longitudinales					
	Serres	X	X	X	X
	Carlingue	X	X	X	X
	Carlingots	X	X	X	X
1.4	Bordage				
	Réalisation du bordage simple ou double	X			
	Rabotage de la coque	X			
	Étanchéité de la coque par calfatage	X			
	Réalisation du bordage		X		
	Étanchéité de la coque		X		
	Réalisation du bordage en plis croisés			X	
	Réalisation du bordage en panneaux			X	
	Réalisation du bordage en petites lattes				X
	Réalisation du bordage en petites lattes et stratification				X

2	PONTS ET SUPERSTRUCTURES				
2.1	Charpente longitudinale	Systèmes de construction			
		Traditionnel	Contreplaqué	Contreplaqué et bordé	Sandwich, âme bois
	Serre-bauquière	X	X	X	X
	Élongis	X	X	X	
	Fougère	X	X	X	
	Hiloières	X	X	X	
	Pavois	X	X	X	
	Plats-bords	X	X	X	
	Lisses	X	X		
	Sur gabarit (mannequin)				X
2.2	Charpente transversale				
	Barrots	X	X	X	
	Barrotins	X	X	X	
	Jambettes	X	X	X	
2.3	Liaisons et renforts				
	Courbes	X	X	X	X
	Étambrails	X	X	X	
	Violons	X	X	X	
	Élongis				X
	Barrots				X

2.4	Bordage	Systèmes de construction			
		Traditionnel	Contreplaqué	Contreplaqué et bordé	Sandwich, âme bois
	Bordage de pont	X			
	Soufflage	X			
	Étanchéité	X	X	X	
	Entoilage	X	X		
	Panneaux		X		
	Panneaux plus bordage de pont			X	
	Stratification				X
2.5	Superstructures				
	Capots	X	X	X	X
	Cockpit	X	X	X	X
	Claire-voie	X	X	X	X
	Fargues	X	X	X	X
	Cale-pied et mains courantes	X	X	X	X
	Bancs	X	X	X	X

3	AMÉNAGEMENTS INTÉRIEURS				
3.1	Cloisons et demi-cloisons	Systèmes de construction			
		Traditionnel	Contreplaqué	Composites	Métallique
		X			
			X	X	
	En appui sur charpente transversale	X			
	Structurelles ou rapportées		X	X	
	Rapportées				X
3.2	Façades et mobiliers				
	Structurelles ou rapportées		X	X	
	Rapportées	X			X
	Réalisation de : couchettes, tables de carré, équipets, penderies, bar, cuisines, tables à cartes...	X	X	X	
	Aménagement de : coffres, soutes, postes de pilotage	X	X	X	
3.3	Vaigrages et planchers				
	Réalisation de vaigrages	X		X	X
	Réalisation de planchers	X	X	X	X

4	ÉQUIPEMENTS TECHNIQUES – RÉSEAUX	
4.1	Motorisation et carburant	
	Pose	Fabrication
	Mise en place des réservoirs, des raccords pont, événements et moteur	Supports moteur
4.2	Électricité et électronique de bord	
	Pose	Fabrication
	Participation à la mise en place, hors raccordement, de câblage pour : <ul style="list-style-type: none"> – centrale de navigation – radiocommunication – radar – radionavigation – éclairage – tableau électrique – protections – prises – appareils électriques... 	Coffres ou équipets spécifiques Coffres à batteries Supports d'instruments Support de commande moteur
4.3	Hydraulique	
	Pose	Fabrication
		Supports spécifiques

5	ÉQUIPEMENTS TECHNIQUES – PONT, MANŒUVRE et SÉCURITÉ	
5.1	Espars	
	Pose	Fabrication
	Mise en place et réglages	Mâts, bômes, vergues, tangons, avirons
5.2	Gréement	
	Pose	Fabrication
	Mise en place et pré-réglages du haubanage Mise en place du gréement courant	
5.3	Accastillage	
	Pose	Fabrication
	Rails d'écoutes – winchs et renvois – balcons, chandeliers et filières – guindeaux – ferrure d'étrave – taquets – chaumards – pied de mât cadènes – lignes de vie – matériel de sécurité pompes – feux de route Hublots – capots – aérateurs – mains courantes – cale-pieds – fargues – capotes	Taquets, cabillots, bittes d'amarrage, boîtes dorade
5.4	Appareils spécifiques de pêche et autres	
	Pose	Fabrication
	Mise en place et pré-réglage	Supports spécifiques

5.5	Appareil à gouverner	
	Pose	Fabrication
	Ferrures de safran, de barre Aiguillots-fémelots – jaumière – paliers Système de transmission	Safran – barre – louve
5.6	Confort du bord	
	Eau douce – Eaux grises – Eaux noires	
	Pose	Fabrication
	Mise en place des réservoirs, des raccordements alimentation, vidange, évents Pose de passe-coques Pose de sanitaires – douches – lavabos	Coffres ou équipets spécifiques
	Combustible	
	Pose	Fabrication
	Mise en place des réservoirs, sans raccordement Pose d'appareil de chauffage Pose d'appareil de cuisson	Coffres ou équipets spécifiques
5.7	Sécurité	
	Pose	Fabrication
	Garnissage des compartiments étanches Lutte incendie	

III.4. Les fonctions, activités et tâches du métier

Fonctions, activités et tâches de niveau V assurées pour la construction et l'entretien d'un navire

Fonction	TRAÇAGE			
Activités	Tâches	Relations	Niveau V	
			Travail en autonomie	Travail sous contrôle
Traçage du navire en vraie grandeur et relevé des informations nécessaires à la construction	Exploiter un tableau de cotes (manuel ou fichier informatique)	Architecte, bureau d'étude, chantier		X
	Organiser une aire de traçage		X	
	Effectuer une déduction de bordé			X
	Relever les informations d'équerrage		X	
Gabariage	Transférer les informations de forme et d'équerrage de l'épure sur gabarits	Bureau d'étude, chantier	X	
	Réaliser les gabarits nécessaires à l'usinage des pièces		X	

Fonction	CONSTRUCTION			
-----------------	---------------------	--	--	--

Activités	Tâches	Relations	Niveau V	
			Travail en autonomie	Travail sous contrôle

Préparation	Relever des informations d'échantillonnage	Architecte, bureau d'étude, client, chantier		X
	Réaliser le ou les supports de construction	Chantier		X
	Définir et matérialiser les repères de la construction			X
	Optimiser et tracer le débit des bois et dérivés			X

Usinage, façonnage	Reporter les tracés sur les pièces à fabriquer	Chantier	X	
	Définir les différents outillages		X	
	Préparer les outillages, montages et accessoires		X	
	Installer, régler et mettre en sécurité les postes d'usinage		X	
	Exploiter les documents de fabrication et les gabarits		X	
	Usiner sur machines à poste fixe		X	
	Usiner sur machines électroportatives ou pneumatiques		X	
	Usiner à la main		X	
	Contrôler les usinages réalisés et effectuer les actions correctives		X	

Stratification de renforts	Exploiter les documents de fabrication	Chantier		X
	Définir et préparer les outillages, montages et accessoires			X
	Poser des tissus de verre			X
	Imprégner de résine les tissus de verre			X

Assemblage, montage	Effectuer les opérations d'ajustage nécessaires	Chantier	X	
	Monter les éléments de la construction par : vissage, clouage, rivetage, boulonnage, collage...		X	
	Monter l'accastillage	Bureau d'étude, chantier, client		X
	Effectuer la pose d'un isolant	Chantier	X	

Fonction	CONSTRUCTION (suite)			
-----------------	-----------------------------	--	--	--

Activités	Tâches	Relations	Niveau V	
			Travail en autonomie	Travail sous contrôle
Finition, traitement, étanchéité	Effectuer les opérations de rabotage, ponçage de la coque	Chantier		X
	Réaliser l'étanchéité de la coque par calfatage, lattes de bois, application de produits d'étanchéité, masticage...			X
	Appliquer les produits de traitement		X	
Suivi de fabrication et contrôle de qualité	Renseigner les documents de suivi de fabrication	Chantier	X	
	Rendre compte du temps passé et des problèmes rencontrés		X	
Hygiène et sécurité	Appliquer les consignes de sécurité	Chantier	X	
	Tenir son poste de travail en état de propreté		X	
Maintenance	Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines et outillages	Chantier, sous-traitance éventuelle	X	
	Remplacer les organes de coupe sur les machines fixes et portatives		X	
	Affûter l'outillage à main		X	

Fonction	RÉPARATION			
----------	------------	--	--	--

Activités	Tâches	Relations	Niveau V	
			Travail en autonomie	Travail sous contrôle

Réparation	Relever des informations d'échantillonnage	Architecte, bureau d'étude, client, chantier		X
	Effectuer la dépose des éléments et équipements	Chantier		X
	Effectuer la réparation par mise en œuvre des techniques de construction (voir la fonction construction) en conformité avec le cahier des charges		X	

Fonction	LOGISTIQUE			
----------	------------	--	--	--

Activités	Tâches	Relations	Niveau V	
			Travail en autonomie	Travail sous contrôle

Approvisionnement, chargement, déchargement, stockage	Approvisionner son poste de travail	Chantier	X	
	Appliquer les règles de sécurité	Chantier	X	
	Vérifier la conformité quantitative et qualitative d'une livraison	Chantier, fournisseur	X	
	Charger, décharger les matériels, outillages, matériaux, produits, équipements...	Chantier	X	

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION	TRAÇAGE
ACTIVITÉ	TRAÇAGE DU NAVIRE EN VRAIE GRANDEUR ET RELEVÉ DES INFORMATIONS NÉCESSAIRES À LA CONSTRUCTION

TÂCHES	<p>T1. Exploiter un tableau de cotes (manuel ou fichier informatique) T2. Organiser une aire de traçage T3. Effectuer une déduction de bordé T4. Relever les informations d'équerrage</p>
---------------	--

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Tableau de cotes classiques ou informatiques (T1)
- Plan de forme. Plan de construction (T2)
- Épure déjà tracée (T3 – T4)

Moyens disponibles

- Surface de traçage (T2)
- Outillage, instruments de mesures et de traçage (T1 – T2 – T3 – T4)

Relations

- Chantier

Autonomie

- Autonomie partielle, activité sous contrôle d'un personnel d'encadrement pour T1 et T3
- Autonomie totale pour T2 et T4

RÉSULTATS ATTENDUS

- R1 :** – Les points du tableau de cotes sont correctement reportés sur l'épure.
– La venue des courbes est correcte.
- R2 :** L'aire de tracé permet de réaliser l'épure dans des conditions satisfaisantes.
- R3 – R4 :** Les informations relevées sont exactes.

FONCTION	TRAÇAGE
ACTIVITÉ	GABARIAGE

TÂCHES	T1. Transférer les informations de forme et d'équerrage de l'épure sur gabarits T2. Réaliser les gabarits nécessaires à l'usinage des pièces
---------------	---

CONDITIONS D'EXERCICE
<p>Données</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tableau d'échantillonnage (T1) - Plan de forme. Plan de construction (T1) - Épure déjà tracée (T1 – T2) <p>Moyens disponibles</p> <ul style="list-style-type: none"> - Outillage approprié (T2) - Matériaux nécessaires (T2) <p>Relations</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chantier <p>Autonomie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Autonomie totale pour T1 et T2

RÉSULTATS ATTENDUS
<p>R1 : Toutes les informations sont correctement transférées.</p> <p>R2 : Les gabarits sont exacts.</p>

FONCTION	CONSTRUCTION
ACTIVITÉ	PRÉPARATION

TÂCHES	<p>T1. Relever des informations d'échantillonnage T2. Réaliser le ou les supports de construction T3. Définir et matérialiser les repères de la construction T4. Optimiser et tracer le débit des bois et dérivés</p>
---------------	--

CONDITIONS D'EXERCICE
<p>Données</p> <ul style="list-style-type: none"> - Instructions écrites ou orales (T1) - Coque existante (T1) - Plan de fabrication, de montage, épure (T2 – T3) - Feuille de débit, plan de découpe, gabarits (T4) <p>Moyens disponibles</p> <ul style="list-style-type: none"> - Outils de mesures conventionnels - Matériels et machines de débit manuel, électroportatif ou à poste fixe - Matériels et outillages de repérage et de contrôle (cordeau, compas, niveau, laser...) - Matériaux nécessaires <p>Relations</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chantier <p>Autonomie</p> <ul style="list-style-type: none"> - Autonomie partielle, activité sous contrôle d'un personnel d'encadrement pour T1, T2, T3 et T4

RÉSULTATS ATTENDUS
<p>R1 : Les échantillonnages relevés sont conformes à l'original ; un tableau d'échantillonnage est fourni. R2 : Les supports sont conformes au cahier des charges et correctement positionnés. R3 : Les repères mis en place permettent de régler et de vérifier la construction. R4 : Les débits sont optimisés et tiennent compte de l'orientation de la fibre du bois.</p>

FONCTION	CONSTRUCTION
ACTIVITÉ	USINAGE, FAÇONNAGE

TÂCHES	<p>T1. Reporter les tracés sur les pièces à fabriquer T2. Définir les différents outillages T3. Préparer les outillages, montages et accessoires T4. Installer, régler et mettre en sécurité les postes d'usinage T5. Exploiter les documents de fabrication et les gabarits T6. Usiner sur machines à poste fixe T7. Usiner avec des machines électroportatives ou pneumatiques T8. Usiner à la main T9. Contrôler les usinages réalisés et effectuer les actions correctives</p>
---------------	---

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Information concernant le parc machine de l'entreprise
- Plan de fabrication, de montage, gabarits
- Feuille de débit, plan de découpe

Moyens disponibles

- Matériels et machines à poste fixe
- Matériels et machines électroportatifs
- Outils à mains.
- Moyens de mesure et de contrôle
- Équipements de protection individuels et collectifs

Relations

- Chantier

Autonomie

- Autonomie totale.

RÉSULTATS ATTENDUS

R1 : Les reports de tracé sont justes et les informations nécessaires sont reportées.

R2 : Le choix des matériels, machines et outils correspond aux travaux à réaliser.

R3 – R4 : L'installation du poste de travail permet de réaliser les pièces correctement, avec précision et rapidité d'exécution.

R5 : Les données sont correctement interprétées : faces de référence, équerrage, cotes...

R6 – R7 – R8 : L'usinage est conforme aux prescriptions et respecte les instructions de sécurité.

R9 : Les procédures de contrôle sont respectées, le résultat est conforme au cahier des charges. Toutes les tâches sont réalisées dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.

Le port des équipements individuels de protection est respecté.

Toutes les tâches sont réalisées dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.

FONCTION	CONSTRUCTION
ACTIVITÉ	STRATIFICATION DE RENFORT
TÂCHES	T1. Exploiter les documents de fabrication et les gabarits. T2. Choisir et préparer les outillages, montages et accessoires. T3. Poser les tissus de verre T4. Imprégner de résine les tissus de verre

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Plan de fabrication, de montage, plan de découpe des tissus
- Les fiches techniques outils et produits, les modes opératoires
- Les fiches de données de sécurité

Moyens disponibles

- Les outils et produits nécessaires
- Équipements de protection individuels et collectifs

Relations

- Chantier

Autonomie

- Autonomie partielle, activité sous contrôle d'un personnel d'encadrement

RÉSULTATS ATTENDUS

R1 : Les données sont correctement interprétées : échantillonnage de tissus, résine, mélange...

R2 : Les outils, montages et accessoires correspondent aux besoins exprimés.

R3 : Les tissus sont posés conformément aux prescriptions.

R4 : Les tissus sont correctement imprégnés.

Le port des équipements individuels de protection est respecté.

Toutes les tâches sont réalisées dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.

FONCTION	CONSTRUCTION
ACTIVITÉ	ASSEMBLAGE, MONTAGE

TÂCHES	<p>T1. Effectuer les opérations d'ajustage nécessaires</p> <p>T2. Monter les éléments de la construction par : vissage, clouage, rivetage, boulonnage, collage...</p> <p>T3. Monter l'accastillage</p> <p>T4. Effectuer la pose d'un isolant</p>
---------------	--

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Les plans de fabrication, de montage
- Les fiches techniques outils et produits, les modes opératoires
- Les fiches de données de sécurité

Moyens disponibles

- Moyens de mesurage et de contrôle
- Outillage manuel, électroportatif ou pneumatique
- Moyens de serrages et de solidarisation
- Accastillage
- Adhésif, visserie, boulonnerie, produits d'étanchéité et d'isolation
- Équipements de protection individuels et collectifs

Relations

- Architecte, chantier, fournisseurs

Autonomie

- Autonomie totale pour T1, T2 et T3
- Autonomie partielle, activité sous contrôle d'un personnel d'encadrement pour T3

RÉSULTATS ATTENDUS

R1 : Les ajustages sont conformes aux exigences de qualité.

R2 : Les montages sont conformes aux plans de fabrication, aux notices techniques, etc.

R3 : L'accastillage respecte les contraintes de positionnement, de solidité et de sécurité.

R4 : Les isolants sont correctement posés.

Le port des équipements individuels de protection est respecté.

Toutes les tâches sont réalisées dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.

FONCTION	CONSTRUCTION
ACTIVITÉ	FINITION, TRAITEMENT, ÉTANCHÉITÉ

TÂCHES	<p>T1. Effectuer les opérations de rabotage, ponçage de la coque</p> <p>T2. Réaliser l'étanchéité de la coque par calfatage, lattes de bois, application de produits d'étanchéité, masticage...</p> <p>T3. Appliquer les produits de traitement</p>
---------------	--

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Les fiches techniques outils et produits, les modes opératoires
- Les fiches de données de sécurité

Moyens disponibles

- Outils de rabotage et de ponçage manuel, électroportatif ou pneumatique
- Fers et maillet de calfat
- Produits d'étanchéité
- Matériels et outils d'application
- Équipements de protection individuels et collectifs

Relations

- Chantier, fournisseurs

Autonomie

- Autonomie partielle, activité sous contrôle d'un personnel d'encadrement pour T1 et T2
- Autonomie totale pour T3

RÉSULTATS ATTENDUS

- R1 :** – Les formes du navire sont respectées.
– L'état de surface permet de recevoir les produits d'étanchéité et de finition.
- R2 :** – L'étanchéité du navire est assurée.
- R3 :** – L'application des produits est conforme aux prescriptions.
– Les règles de protection de l'opérateur et de l'environnement sont respectées.

Le port des équipements individuels de protection est respecté.

Toutes les tâches sont réalisées dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie.

FONCTION	CONSTRUCTION
ACTIVITÉ	SUIVI DE FABRICATION ET CONTRÔLE DE QUALITÉ
TÂCHES	T1. Renseigner les documents de suivi de fabrication T2. Rendre compte du temps passé et des problèmes rencontrés

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Fiche d'activités journalières
- Fiche de contrôle qualité, fiche suiveuse
- Planning de fabrication

Moyens disponibles

- Fiche de relevé de temps

Relations

- Chantier

Autonomie

- Autonomie totale

RÉSULTATS ATTENDUS

R1 : Les documents de suivi sont correctement renseignés.

R2 : Les temps relevés sont fiables, les problèmes sont signalés.

FONCTION	CONSTRUCTION
ACTIVITÉ	HYGIÈNE ET SÉCURITÉ
TÂCHES	T1. Appliquer les consignes de sécurité T2. Tenir son poste de travail en état de propreté

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Consignes de sécurité générale
- Consignes de sécurité particulières
- Consignes de nettoyage

Moyens disponibles

- Fiches techniques des produits (peinture, solvants, résines...)
- Moyens de nettoyage

Relations

- Chantier

Autonomie

- Autonomie totale

RÉSULTATS ATTENDUS

- R1 :** – Les consignes générales et particulières sont observées.
– La mise en œuvre des différents produits utilisés est conforme aux notices techniques.
- R2 :** – Le poste de travail est maintenu en état de propreté.

FONCTION	CONSTRUCTION
ACTIVITÉ	MAINTENANCE

TÂCHES	T1. Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines et outillages T2. Remplacer les organes de coupe sur les machines fixes et portatives T3. Affûter l'outillage à main
---------------	---

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Documentation machines et planning de maintenance
- Fiche d'intervention périodique
- Consignes de sécurité des machines

Moyens disponibles

- Moyens de maintenance, de contrôle, de vérification
- Moyens manuels et mécaniques d'affûtage des outils à main
- Consommables, lubrifiants, pièces de rechange sur machines...
- Outillage de rechange, plaquettes jetables, lames réversibles...

Relations

- Chantier

Autonomie

- Autonomie totale

RÉSULTATS ATTENDUS

- R1 :** – Les actions de maintenance respectent le planning d'intervention.
– Les procédures mises en œuvre sont conformes aux données du constructeur.
– Les interventions sont correctement consignées.
- R2 :** – Les organes de coupe sont changés lorsque cela s'avère nécessaire.
- R3 :** – L'affûtage de l'outillage à main est correctement réalisé.

FONCTION	RÉPARATION
ACTIVITÉ	RÉPARATION
TÂCHES	T1. Relever des informations d'échantillonnage T2. Effectuer la dépose des éléments et équipements T3. Effectuer la réparation par mise en œuvre des techniques de construction définies en conformité avec le cahier des charges

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Instructions écrites et orales, coque existante
- Documents, plans, relevés de formes, relevé d'échantillonnage
- Cahier des charges de la réparation, devis descriptif, éventuellement estimatif

Moyens disponibles

- Outils de mesures conventionnels
- Moyens et outillages manuels et/ou mécaniques
- Produits d'étanchéité, d'isolation, de finition...
- Nécessaire de fixation, liaison...

Relations

- Chantier

Autonomie

- Autonomie partielle, activité sous contrôle d'un personnel d'encadrement pour T1 et T2
- Autonomie totale pour T3

RÉSULTATS ATTENDUS

- R1 :** – Les échantillonnages relevés sont conformes à l'original, un tableau d'échantillonnage est fourni.
- R2 :** – La dépose des éléments et équipements est effectuée correctement.
– Les informations nécessaires au remplacement ou à la fabrication d'éléments neufs sont correctement consignées.
- R3 :** – Les réparations sont conformes au cahier des charges.

FONCTION	LOGISTIQUE
ACTIVITÉ	APPROVISIONNEMENT, CHARGEMENT, DÉCHARGEMENT, STOCKAGE
TÂCHES	<p>T1. Approvisionner son poste de travail T2. Appliquer les règles de sécurité T3. Vérifier la conformité quantitative et qualitative d'une livraison T4. Charger, décharger les matériels, outillages, matériaux, produits, équipements...</p>

CONDITIONS D'EXERCICE

Données

- Consignes de sécurité
- Bordereau de livraison
- Consignes de stockage et de manutention

Moyens disponibles :

- Matériel de manutention utilisable sans habilitation
- Matériel de manutention et de chargement spécifiques si habilitation

Relations

- Chantier

Autonomie

- Autonomie totale

RÉSULTATS ATTENDUS

R1 : Les approvisionnements sont conformes aux besoins.

R2 : Les règles de prévention des risques sont respectées.

R3 : Les marchandises réceptionnées sont conformes au bon de livraison.

R4 : Les manutentions sont effectuées dans le respect des consignes de sécurité.