

RÉFÉRENTIEL DES ACTIVITÉS PROFESSIONNELLES

LES FONCTIONS, ACTIVITÉS ET TÂCHES DU MÉTIER

Fonction	PRODUCTION DE SCIAGES
-----------------	------------------------------

Activités	TÂCHES	Travail sous contrôle	Travail en autonomie
Réception et stockage des grumes			
	- Lire et interpréter le ou les documents de réception	X	
	- Décharger les grumes ou les billes	X	X
	- Trier et vérifier la conformité de l'approvisionnement	X	
	- Stocker les grumes ou les billes	X	X

Préparation des grumes			
	- Cuber		X
	- Choisir les grumes en fonction des contraintes de la commande	X	
	- Marquer les découpes en optimisant	X	
	- Détecter et éliminer les anomalies et corps étrangers		X
	- Tronçonner en découpes franches et en respectant les tolérances		X
	- Écorcer		X
	- Stocker les billes et billons	X	X

Approvisionnement de la scierie			
	- Affecter les billes et billons	X	
	- Approvisionner la scierie en utilisant les moyens de manutention	X	X

Conduite des opérations de sciage de 1^{er} débit			
	- Mettre en œuvre le poste de travail	X	
	- Choisir, monter et régler les outils		X
	- Charger, mettre et maintenir en position la matière d'œuvre sur la machine		X
	- Choisir et/ou appliquer la méthode de débit la plus rationnelle	X	
	- Assurer le débit des produits et leur distribution aux différents postes aval dans un temps alloué		X
	- Décider de l'opportunité du changement d'outil		X

Débit aux scies de reprise			
	- Mettre en œuvre le poste de travail	X	
	- Choisir, monter et régler les outils		X
	- Charger, mettre et maintenir en position la matière d'œuvre sur la machine		X
	- Assurer le débit des produits et leur distribution aux différents postes aval dans un temps alloué		X
	- Effectuer la mise à longueur des produits		X
	- Conditionner les produits et les déchets		X
	- Décider de l'opportunité du changement d'outil		X

Activités	TÂCHES	Travail sous contrôle	Travail en autonomie
Valorisation des produits issus du sciage			
	- Dégliner des produits à largeur fixe (pré-débites)		X
	- Tronçonner des produits		X
	- Corroyer des pièces sur machine pré-réglée		X
	- Assembler des produits		X
Traitement – Séchage des produits issus du sciage			
	- Conditionner sous forme de charges les produits issus du sciage en vue des opérations de traitement ou de séchage		X
	- Participer aux opérations de traitement de préservation du bois	X	
	- Participer aux opérations de séchage naturel ou artificiel du bois	X	
Tri – Classement des débits et préparation des commandes			
	- Trier par longueurs et sections		X
	- Empiler, cercler, coliser		X
	- Réceptionner, remplir une feuille de cubage, cuber		X
	- Participer au classement qualitatif	X	
	- Conditionner les produits en vue de l'expédition		X
	- Participer au chargement et à l'expédition des produits	X	
	- Organiser, ranger son poste de travail		X
Maintenance des matériels et outillages			
	- Couper les énergies et consigner les machines	X	
	- Contrôler les niveaux, compléter si besoin		X
	- Contrôler l'état de coupe des outils		X
	- Nettoyer, lubrifier les machines		X
	- Installer, régler les outils	X	
	- Réaffûter l'arête tranchante en acier ou "stellitée" des outils de coupe	X	
	- Signaler les dysfonctionnements		X
	- Participer à la maintenance	X	

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES
Activité : RÉCEPTION ET STOCKAGE DES GRUMES
TÂCHES :
<ul style="list-style-type: none">- Tâche 1 : Lire et interpréter le ou les documents de réception.- Tâche 2 : Décharger les grumes ou les billes.- Tâche 3 : Trier et vérifier la conformité de l'approvisionnement (essence, qualité, volume...).- Tâche 4 : Stocker les grumes ou les billes.
CONDITIONS D'EXERCICE :
<u>Moyens et ressources disponibles :</u> <ul style="list-style-type: none">- Bordereau de livraison.- Matériel de cubage.- Matériels de manutention utilisables sans habilitation particulière.- Moyens de manutention et de chargement spécifiques (si habilitation).- Consignes de prévention et de sécurité.- Équipements de protection individuelle.
<u>Autonomie:</u> <ul style="list-style-type: none">- Interprétation des documents de réception sous contrôle.- Vérification de la conformité de l'approvisionnement sous contrôle.- Déchargement, triage, stockage en autonomie totale ou limitée en cas de non habilitation.
RÉSULTATS ATTENDUS :
R1 – La lecture et l'analyse des documents de réception sont sans erreur. R2 – Le classement et le pointage des grumes sont conformes aux données. R3 – Le toisé et le cubage sont effectués en tenant compte des normes en vigueur. R4 – Les déplacements et transferts respectent les consignes de sécurité. De plus : <ul style="list-style-type: none">- les règles "gestes et postures" sont respectées durant les manipulations,- la stabilité des stocks est sécurisée.

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES
Activité : PRÉPARATION DES GRUMES
TÂCHES :
<ul style="list-style-type: none">- Tâche 1 : Cuber.- Tâche 2 : Choisir les grumes en fonction des contraintes de la commande (essence, qualité, caractéristiques dimensionnelles,...).- Tâche 3 : Marquer les découpes en optimisant.- Tâche 4 : Détecter et éliminer les anomalies et corps étrangers.- Tâche 5 : Tronçonner en établissant des découpes franches et en respectant les tolérances.- Tâche 6 : Écorcer.- Tâche 7 : Stocker les billes ou billons.
CONDITIONS D'EXERCICE :
<u>Moyens et ressources disponibles :</u> <ul style="list-style-type: none">- Matériel de cubage.- Commande client et/ou de production.- Matériel de détection de corps étrangers.- Équipement et matériel de tronçonnage et d'écorçage.- Matériels de manutention utilisables sans habilitation particulière.- Moyens de manutention et de chargement spécifiques (si habilitation).- Consignes de prévention et de sécurité.- Équipements de protection individuelle.
<u>Autonomie:</u> <ul style="list-style-type: none">- Choix et marquage sous contrôle.- Cubage en autonomie.- Découpe en autonomie.- Écorçage en autonomie.- Stockage des billes en autonomie totale ou limitée en cas de non habilitation.

RÉSULTATS ATTENDUS :

R1 – Le cubage est réalisé suivant les normes en vigueur.

R2 – Le choix des grumes est conforme aux spécifications de la commande.

R3 – L'optimisation est effectuée en fonction des contraintes de la commande.

R4 – Le repérage, l'identification des anomalies et corps étrangers et leur élimination sont effectués avec précision.

R5 – Les découpes sont franches et effectuées avec un souci d'optimisation et correspondent aux dimensions, aux qualités et au tolérancement standardisé et/ou normalisé.

R6 – L'écorçage est effectué avec un minimum de perte.

R7 – Le stockage et le tri sont conformes aux instructions et aux règles de sécurité.

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES
Activité : APPROVISIONNEMENT DE LA SCIERIE
TÂCHES :
<ul style="list-style-type: none">- Tâche 1 : Affecter les billes et billons.- Tâche 2 : Approvisionner la scierie en utilisant les moyens de manutention et de convoyage.
CONDITIONS D'EXERCICE :
<u>Moyens et ressources disponibles :</u> <ul style="list-style-type: none">- Documents ou instructions d'approvisionnement.- Matériels de manutention et de convoyage utilisables sans habilitation particulière.- Moyens de manutention et de chargement spécifiques (si habilitation).- Consignes de prévention et de sécurité.- Équipements de protection individuelle.
<u>Autonomie:</u> <ul style="list-style-type: none">- Affectation sous contrôle.- Convoyage des billes et approvisionnement de la scierie en autonomie totale ou limitée en cas de non habilitation.
RÉSULTATS ATTENDUS :
<p>R1 – L'affectation et l'ordonnancement des billes et billons sont conformes aux documents ou instructions d'approvisionnement.</p> <p>R2 – L'approvisionnement est constant et judicieux.</p> <p>De plus : - les règles "gestes et postures" sont respectées durant les manipulations, - les déplacements et transferts respectent les consignes de sécurité.</p>

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES
Activité : CONDUITE DES OPÉRATIONS DE SCIAGE DE PREMIER DÉBIT
TÂCHES :
<ul style="list-style-type: none">- Tâche 1 : Mettre en œuvre le poste de travail (préparation).- Tâche 2 : Choisir, monter et régler le(s) outil(s).- Tâche 3 : Charger, mettre et maintenir en position la matière d'œuvre sur la machine.- Tâche 4 : Choisir et/ou appliquer la méthode de débit la plus rationnelle.- Tâche 5 : Assurer le débit des produits et leur distribution aux différents postes aval dans un temps alloué.- Tâche 6 : Décider de l'opportunité du changement d'outil.
CONDITIONS D'EXERCICE :
<u>Moyens et ressources disponibles :</u> <ul style="list-style-type: none">- Outil(s) de sciage compatible(s) avec le travail envisagé.- Les machines de premier débit de la scierie.- La matière d'œuvre.- Normes ou règles de classement dimensionnel et qualitatif des produits.- Documents techniques.- Fiche(s) ou instructions orales de commande ou de débit.- Le temps alloué.- Consignes de prévention et de sécurité.- Les équipements de protection individuelle (E. P. I.).
<u>Autonomie:</u> <ul style="list-style-type: none">- Totale sur T2, 3, 5, 6.- Sous contrôle pour T1 et T4.
RÉSULTATS ATTENDUS :
<p>L'ensemble des tâches de T1 à T6 est effectué de façon rationnelle et conformément :</p> <ul style="list-style-type: none">- aux règles de prévention et de sécurité ;- aux instructions fournies et au travail envisagé ;- aux dimensions de débit et choix normalisés ou de la commande ;- aux temps impartis.

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES
Activité : DÉBIT AUX SCIÉS DE REPRISE
TÂCHES :
<ul style="list-style-type: none">- Tâche 1 : Mettre en œuvre le poste de travail (préparation).- Tâche 2 : Choisir, monter et régler le(s) outil(s).- Tâche 3 : Charger, mettre et maintenir en position la matière d'œuvre sur la machine.- Tâche 4 : Assurer le débit des produits et leur distribution aux différents postes aval dans un temps alloué.- Tâche 5 : Effectuer la mise à longueur des produits.- Tâche 6 : Conditionner les produits et les déchets.- Tâche 7 : Décider de l'opportunité du changement d'outil.
CONDITIONS D'EXERCICE :
<u>Moyens et ressources disponibles :</u> <ul style="list-style-type: none">- Outil(s) de sciage compatible(s) avec le travail envisagé.- Les machines de reprise de la scierie (machines de 2nd débit et de mise à longueur).- Produits semi-œuvrés (planches, plateaux, quartiers, quartelots, ...).- Normes ou règles de classement dimensionnel et qualitatif des produits.- Fiche(s) ou instructions orales de commande ou de débit.- Le temps alloué.- Consignes de prévention et de sécurité et les équipements de protection individuelle (E. P. I.).
<u>Autonomie:</u> <ul style="list-style-type: none">- Sous contrôle pour T1.- Totale sur T2 à T7.
RÉSULTATS ATTENDUS :
L'ensemble des tâches de T1 à T7 est effectué de façon rationnelle et conformément : <ul style="list-style-type: none">- aux règles de prévention et de sécurité ;- aux instructions fournies et au travail envisagé ;- aux dimensions de débit et choix normalisés ou de la commande ;- aux temps impartis.

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES	
Activité : VALORISATION DES PRODUITS ISSUS DU SCIAGE	
TÂCHES :	
- Tâche 1 : Déligner des produits à largeur fixe.	Ex: pré-débits
- Tâche 2 : Tronçonner des produits.	Ex : pré-débits
- Tâche 3 : Corroyer des pièces sur machine préréglée.	Ex : pièce de charpente ou fabrication de parquet, lambris...
- Tâche 4 : Assembler des produits (clouage, agrafage).	Ex : fabrication de palettes
CONDITIONS D'EXERCICE :	
<u>Moyens et ressources disponibles :</u>	
- Machines-outils préréglées. - Données orales et/ou écrites. - Matière d'œuvre. - Appareils de mesure et de contrôle. - Consignes de prévention et de sécurité. - Équipements de protection individuelle. - Temps alloué.	
<u>Autonomie:</u>	
- Totale sur toutes les tâches.	
RÉSULTATS ATTENDUS :	
De T1 à T4 : - utilisation rationnelle des machines ; - tolérances dimensionnelles et qualitatives respectées ; - prise en compte des risques et application des consignes de sécurité.	

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES
Activité : TRAITEMENT – SÉCHAGE DES PRODUITS ISSUS DU SCIAGE
TÂCHES :
<ul style="list-style-type: none">- Tâche 1 : Conditionner sous forme de charges les produits issus du sciage en vue des opérations de traitement ou de séchage.- Tâche 2 : Participer aux opérations de traitement de préservation du bois.- Tâche 3 : Participer aux opérations de séchage naturel ou artificiel du bois.
CONDITIONS D'EXERCICE :
<u>Moyens et ressources disponibles :</u> <ul style="list-style-type: none">- Normes et règles en vigueur.- Données orales et/ou écrites.- Appareils de traitement du bois et produits associés.- Séchoirs à bois.- Produits de scierie.- Appareils de mesure et de contrôle.- Moyens de manutention et de chargement spécifiques (si habilitation).- Consignes d'hygiène, de prévention et de sécurité.- Équipements de protection individuelle.
<u>Autonomie:</u> <ul style="list-style-type: none">- Totale pour T1.- Sous contrôle pour T2 et T3.
RÉSULTATS ATTENDUS :
<ul style="list-style-type: none">- Empilage et disposition corrects des charges de produits.- Prise en compte des risques et application des consignes d'hygiène, de prévention et de sécurité.

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES
Activité : TRI – CLASSEMENT DES DÉBITS ET PRÉPARATION DES COMMANDES
TÂCHES :
<ul style="list-style-type: none">- Tâche 1 : Trier par longueurs et sections.- Tâche 2 : Empiler, cercler, coliser.- Tâche 3 : Réceptionner, remplir une feuille de cubage, cuber.- Tâche 4 : Participer au classement qualitatif.- Tâche 5 : Conditionner les produits en vue de l'expédition.- Tâche 6 : Participer au chargement et à l'expédition des produits.- Tâche 7 : Organiser, ranger son poste de travail.
CONDITIONS D'EXERCICE :
<u>Moyens et ressources disponibles :</u> <ul style="list-style-type: none">- Normes et règles de classement dimensionnel et qualitatif des produits.- Fiches de commande et/ou de réception - cubage.- Produits de scierie.- Instruments de mesure.- Matériel de marquage et d'étiquetage.- Moyens de manutention et de chargement spécifiques (si habilitation).- Consignes d'hygiène, de prévention et de sécurité et les équipements de protection individuelle.
<u>Autonomie:</u> <ul style="list-style-type: none">- Totale pour T1, 2, 3, 5 et 7.- Sous contrôle pour T4 et T6.
RÉSULTATS ATTENDUS :
L'ensemble des tâches est effectué selon les instructions et les normes imposées en matière de : <ul style="list-style-type: none">- tri dimensionnel ;- confection des paquets dans le respect des règles de sécurité ;- cubage ;- respect des consignes d'hygiène, de prévention et de sécurité. Les commandes sont réalisées en respectant les quantités et les qualités.

TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

FONCTION : PRODUCTION DE SCIAGES
Activité : MAINTENANCE DES MATÉRIELS ET OUTILLAGES
TÂCHES :
<ul style="list-style-type: none">- Tâche 1 : Couper les énergies et consigner les machines.- Tâche 2 : Contrôler les niveaux, compléter si besoin.- Tâche 3 : Contrôler l'état de coupe des outils.- Tâche 4 : Nettoyer, lubrifier les machines.- Tâche 5 : Installer, régler les outils.- Tâche 6 : Réaffûter l'arête tranchante en acier ou "stellitée" des outils de coupe tels que : lames de scies à ruban, alternatives, circulaires ; fers plats ; chaînes de tronçonneuses...- Tâche 7 : Signaler les dysfonctionnements.- Tâche 8 : Participer à la maintenance.
CONDITIONS D'EXERCICE :
<u>Moyens et ressources disponibles :</u> <ul style="list-style-type: none">- Documentation technique des postes de travail.- Procédure et matériel de maintenance.- Procédure de mise en œuvre des postes de travail.- Outils de coupe.- Machines et/ou matériels de scierie et d'affûtage.- Appareils de mesure et de contrôle.- Consignes d'hygiène, de prévention et de sécurité.- Équipements de protection individuelle.
<u>Autonomie :</u> <ul style="list-style-type: none">- Totale pour T2, 3, 4 et 7.- Sous contrôle pour T1, 5, 6 et 8.
RÉSULTATS ATTENDUS :
L'ensemble des tâches de T1 à T8 est effectué de façon rationnelle et conformément : <ul style="list-style-type: none">- aux règles d'hygiène, de prévention et de sécurité ;- aux instructions fournies et au travail envisagé ;- aux temps impartis. Les dysfonctionnements sont signalés et/ou consignés.