

## **REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES**

### **I CLASSIFICATION DU DIPLOME ET NIVEAU DE QUALIFICATION**

Ce diplôme se situe au niveau V de la nomenclature interministérielle des niveaux de formation.

L'emploi correspond aux activités de fabrication les plus courantes dans les domaines de la menuiserie, du mobilier et de l'agencement.

### **II - CONTEXTE PROFESSIONNEL**

#### **II-1 SECTEUR D'ACTIVITE ECONOMIQUE**

Le secteur économique correspond aux entreprises de 2<sup>ème</sup> transformation du bois qui fabriquent des ouvrages, produits, agencements et mobiliers en bois et dérivés du bois.

Les ouvrages de menuiserie-agencement et les mobiliers de production industrielle participent aux fonctions de construction, aménagement et agencement des locaux privés ou publics.

On trouve en amont :

- le secteur d'activités de la 1<sup>ère</sup> transformation du bois, scierie et valorisation des bois massifs, fabrication de panneaux et produits dérivés du bois.
- le secteur d'activités de la construction du gros œuvre, de la charpente, et de la couverture.

#### **II-2 DOMAINE D'INTERVENTION**

Le titulaire du CAP menuisier fabricant de menuiserie, mobilier et agencement est amené à exercer ses activités au sein d'entreprises des secteurs de la menuiserie, de l'agencement et de la production de mobiliers.

Il intervient dans le cadre de la réalisation d'ouvrages et/ou produits en bois et matériaux dérivés. Il met accessoirement en œuvre des produits ou composants en alliage léger, en verre et en matériaux de synthèse entrant dans la constitution des ouvrages tels que les menuiseries, les mobiliers et les agencements.

Son lieu d'intervention privilégié est l'atelier de fabrication. Il peut être amené à installer ponctuellement sur site des mobiliers d'agencement.

En fabrication, il opère suivant un processus unitaire et/ou sériel.

#### **II-3 PLACE DANS L'ORGANISATION**

Dans son domaine d'intervention, le titulaire du CAP menuisier fabricant de menuiserie, mobilier et agencement est amené à :

- réaliser seul des tâches ou opérations de base,
- intervenir avec un aide ou un autre titulaire du CAP sur des ouvrages, produits ou systèmes pouvant nécessiter d'employer plusieurs personnes,
- participer à des travaux complexes dans certaines spécialités dans le cadre d'une équipe dirigée par un professionnel confirmé.

Il travaille sous les ordres de sa hiérarchie, mais également avec d'autres intervenants du bâtiment ou du secteur industriel de l'ameublement. Dans tous les cas, il interviendra selon les consignes et sous le contrôle d'une personne plus qualifiée.

### III - CHAMP D'ACTIVITÉ

#### III-1 LES SPECIALITES PROFESSIONNELLES

Le titulaire du CAP menuisier fabricant de menuiserie, mobilier et agencement participe, dans le cadre de l'entreprise, aux fonctions :

- 1 - Fabrication,
- 2 - Logistique,
- 3 - Mise en œuvre sur site.

Certaines de ces activités seront liées à des conditions restrictives. Les tableaux suivants précisent les matériaux, ouvrages et produits, moyens et conditions de mise en œuvre des activités.

#### III-2 LES MATERIAUX ET PRODUITS UTILISES

<b>Bois</b>	Massif
	Lamellé
	Reconstitué
	Rétifié, densifié, stabilisé
<b>Matériaux en plaques</b>	Contre-plaqué, latté, placage
	Panneau de particules
	Panneau de fibres
	Panneau de particules orientées
	Stratifié, mélaminé, résine
<b>Matériaux isolants</b>	Produits verriers
	Fibreux minéraux
<b>Matériaux barrière</b>	Fibreux issus de produits à base végétale
	Alvéolaires à base de produits hydrocarbonés
	Barrière d'étanchéité à l'air
<b>Matériaux et produits de jointoiement ou calfeutrement</b>	Pare-vapeur
	Résilient phonique, sous couche acoustique
	Mastic en cordon préformé et mastic à extruder
<b>Matériaux et produits de fixation, d'assemblage, de mobilité.</b>	Mousse à cellules ouvertes ou fermées
	Profilés métalliques et PVC...
	Adhésifs et colles
	Quincailleries d'assemblage et de positionnement
<b>Produits de préservation et de finition</b>	Organes de mobilité, coulissage, rotation, etc.
	Éléments de réglages et de fixation
	Fixations mécaniques, vis, pointes, agrafes, etc.
<b>Produits de préservation et de finition</b>	Produits fongicides et insecticides
	Produits de finition, peintures, lasures, vernis, huile, cire...

**III-3 LES OUVRAGES ET/OU PRODUITS REALISES**

<b>MENUISERIE</b>	<b>FABRICATION</b>			<b>POSE</b>	
	Fréquente	Peu fréquente	Non réalisée	Réalisée	Non réalisée
<b>MENUISERIES EXTÉRIEURES</b>					
<b>OUVERTURES</b>					
Châssis		X			X
Portes d'entrée		X			X
Portes-fenêtres		X			X
Fenêtres	X				X
Façades menuisées décoratives	X				X
<b>FERMETURES</b>					
Volets ou persiennes	X				X
Volets roulants			X		X
Portes de garages			X		X
Portails et portillons		X			X
<b>MENUISERIES INTÉRIEURES</b>					
Cloisons bois	X				X
Portes intérieures	X				X
Placards	X			X	
Habillages divers	X			X	
Parquets			X		X
Escaliers		X			X
Lambris		X			X
Habillages plafond bois		X			X
<b>AGENCEMENT et MOBILIER</b>					
Plafond bois décoratif		X			X
Comptoir, présentoir	X			X	
Mobilier meublant	X			X	
Mobiliers de collectivités	X			X	
Façade murale, habillage	X			X	
Rangement fonctionnel	X			X	

**III-4 LES FONCTIONS, ACTIVITES ET TACHES DU METIER**

Fonct 1	<b>FABRICATION</b>	<i>Travail sous contrôle</i>	<i>Travail en Autonomie</i>
Activités	Tâches		
<b>Préparation</b>			
	- Optimiser et tracer le débit des bois et dérivés	x	
	- Effectuer des tracés (épure, plan sur règle, mise au plan) simples	x	
	- Reporter les tracés sur les éléments et les pièces à fabriquer	x	
<b>Usinage, façonnage</b>			
	- Exploiter les documents de fabrication et les tracés effectués.		x
	- Préparer les outillages, montages et accessoires selon les données.		x
	- Installer, régler et mettre en sécurité les postes d'usinage		x
	- Usiner sur machines conventionnelles mono ou multi-opératrices		x
	- Usiner sur machines mono/multi-opératrices à positionnement numérisé	x	
	- Contrôler les usinages réalisés, effectuer les actions correctives		x
<b>Assemblage, montage</b>			
	- Plaquer et affleurer les éléments ou volumes d'agencement		x
	- Coller et monter les ouvrages et produits		x
	- Assembler et solidariser les liaisons		x
	- Ferrer, installer les organes de mobilité		x
	- Vitrer les parties claires		x
	- Équiper en quincailleries et accessoires		x
<b>Finition, traitement</b>			
	- Poncer et égrainer les surfaces		x
	- Appliquer un produit de traitement et/ou de finition	x	
	- Nettoyer et lustrer les surfaces finies		x
<b>Suivi de fabrication et contrôle qualité</b>			
	- Vérifier la conformité des éléments, produits et ouvrages réalisés		x
	- Consigner le temps passé et les problèmes rencontrés		x
	- Renseigner les documents de suivi de fabrication		x
<b>Maintenance</b>			
	- Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines		x
	- Remplacer les organes de coupe sur les machines fixes et portatives		x
	- Maintenir en état les matériels et outillages manuels ou mécaniques	x	

<b>Fonct 2</b>	<b>LOGISTIQUE</b>	<i>Travail sous contrôle</i>	<i>Travail en Autonomie</i>
<b>Activités</b>	<b>Tâches</b>		
<b>Conditionnement, stockage, chargement</b>			
	- Rassembler et contrôler les matériels, matériaux, produits et ouvrages		X
	- Conditionner, protéger et entreposer les bois, produits et ouvrages		X
	- Charger, décharger les matériels, outillages, matériaux, produits, etc.	X	

<b>Fonct 3</b>	<b>MISE EN ŒUVRE SUR SITE</b>	<i>Travail sous contrôle</i>	<i>Travail en Autonomie</i>
<b>Activités</b>	<b>Tâches</b>		
<b>Installation et mise en sécurité du site de pose</b>			
	- Mettre en sécurité son poste de travail et son environnement proche	X	
	- Préparer les matériels et outillages nécessaires à la pose des ouvrages		X
	- Approvisionner et disposer rationnellement les ouvrages à poser		X
<b>Montage et pose de mobiliers d'agencement intérieur</b>			
	- Préparer, adapter le produit à la situation de pose		X
	- Assembler les composants et accessoires		X
	- Régler les mises à niveau, aplomb, planimétrie		X
	- Ajuster, traîner, retoucher, modifier, etc.		X
	- Fixer, solidariser aux supports		X
	- Poser les équipements, quincailleries et accessoires		X
	- Protéger les ouvrages et/ou produits posés		X
	- Vérifier le fonctionnement et le parfait achèvement de l'ouvrage		X
<b>Désinstallation du site de pose</b>			
	- Nettoyer la zone de travail et ses abords		X
	- Trier et évacuer les déchets		X
	- Ranger et maintenir en état les matériels et outillages		X

## TABLEAU DE DÉTAIL DES ACTIVITÉS

<b>FONCTION N° 1 : FABRICATION</b>
<b>ACTIVITE : PREPARATION</b>
<b>TÂCHES :</b>
<p><b>T1</b> : Optimiser et tracer le débit des bois massifs et produits dérivés</p> <p><b>T2</b> : Effectuer des tracés (épure, plan sur règle, mise au plan) simples</p> <p><b>T3</b> : Reporter les tracés sur les éléments et les pièces à fabriquer</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- orienter le sens du fil du bois selon l'utilisation</li><li>- établir, repérer les pièces</li><li>- tracer, positionner les assemblages, les quincailleries, les ouvrages</li></ul>
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<p><b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Feuille de débit, nomenclature</li><li>- Plan de découpe, d'optimisation</li><li>- Gabarits et modèles</li><li>- Tracé traditionnel ou informatisé</li><li>- Plans de fabrication, de montage, de pose</li><li>- Matériels et machines de débit manuels ou automatisés</li></ul>
<p><b><u>Autonomie :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie partielle, activité sous contrôle d'un personnel d'encadrement</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<p><b>R1</b> : L'optimisation est correcte, les tracés sont exploitables.</p> <p><b>R2</b> : Les tracés professionnels exigés sont justes, complets et exploitables.</p> <p><b>R3</b> : Les pièces sont correctement orientées, établies, repérées. Les assemblages, les quincailleries et les ouvrages sont correctement positionnés.</p>

<b>FONCTION N° 1 : FABRICATION</b>
<b>ACTIVITE : USINAGE, FAÇONNAGE</b>
<b>TÂCHES :</b>
<p><b>T1</b> : Exploiter les documents de fabrication et les tracés effectués</p> <p><b>T2</b> : Préparer les outillages, montages et accessoires selon les données</p> <p><b>T3</b> : Installer, régler et mettre en sécurité les postes d'usinage</p> <p><b>T4</b> : Usiner sur machines conventionnelles mono ou multi-opératrices</p> <p><b>T5</b> : Usiner sur machines mono/multi-opératrices à positionnement numérisé</p> <p><b>T6</b> : Contrôler les usinages réalisés, effectuer les actions correctives</p>
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<p><b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Documents de fabrication : relevé de chantier, fiche de débit, nomenclature, plan de fabrication, plan sur règle, épure et mise au plan, etc.</li><li>- Procédures d'utilisation et instructions permanentes de sécurité</li><li>- Machines conventionnelles mono ou multi-opératrices et outillages associés</li><li>- Machines automatisées et/ou à positionnement numérisé</li><li>- Moyens de mesurage et de contrôle</li><li>- Équipements de protection individuels et collectifs</li></ul>
<p><b><u>Autonomie :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie totale en préparation et usinage sur machines conventionnelles</li><li>- Autonomie partielle sur machines numérisées, sous contrôle d'un opérateur confirmé</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<p><b>R1</b> : Les données sont correctement interprétées, cotes à usiner, surfaces de référence...</p> <p><b>R2</b> : Les outillages, montages et accessoires correspondent aux besoins exprimés.</p> <p><b>R3</b> : L'installation du poste de travail respecte les règles de l'ergonomie. Le réglage des outils est correct, les paramètres d'usinage sont respectés. La mise en œuvre des moyens de protection est efficace.</p> <p><b>R4 R5</b> : L'usinage est conforme aux prescriptions en respectant les tolérances, le temps imparti et les instructions permanentes de sécurité.</p> <p><b>R6</b> : Les procédures de contrôle sont respectées, le résultat est fiable.</p>

<b>FONCTION N° 1 : FABRICATION</b>
<b>ACTIVITE : ASSEMBLAGE, MONTAGE</b>
<b>TÂCHES :</b>
<p><b>T1</b> : Plaquer et affleurer les éléments ou volumes d'agencement</p> <p><b>T2</b> : Coller et monter les ouvrages et produits</p> <p><b>T3</b> : Assembler et solidariser les liaisons</p> <p><b>T4</b> : Ferrer, installer les organes de mobilité</p> <p><b>T5</b> : Vitrer les parties claires</p> <p><b>T6</b> : Équiper en quincailleries et accessoires</p>
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<p><b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Plan de fabrication, de montage</li><li>- Machine et matériels de plaquage de surfaces et de chants</li><li>- Moyens d'encollage des surfaces et des chants</li><li>- Machine conventionnelle et/ou numérisée de pose de quincaillerie, de fixation</li><li>- Machine conventionnelle et/ou numérisée de cadrage et de serrage</li><li>- Moyens de mesurage et de contrôle</li><li>- Moyens de serrage et de solidarisation</li><li>- Moyens de mise en œuvre des vitrages</li><li>- Quincailleries, adhésifs, produits de jointoiment et d'étanchéité, ...</li></ul>
<p><b><u>Autonomie :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie totale</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<p><b>R1</b> : Les surfaces et chants plaqués sont conformes aux exigences de qualité.</p> <p><b>R2 à R6</b> : Les ouvrages sont montés, assemblés, ferrés, vitrés, équipés conformément aux plans de fabrication.</p> <p><b>R2 à R6</b> : Les fonctions sont assurées en respectant le temps imparti et la sécurité.</p>

<b>FONCTION N° 1 : FABRICATION</b>
<b>ACTIVITE : FINITION, TRAITEMENT</b>
<b>TÂCHES :</b>
<p><b>T1</b> : Poncer et égrainer les surfaces</p> <p><b>T2</b> : Appliquer un produit de traitement et/ou de finition</p> <p><b>T3</b> : Nettoyer et lustrer les surfaces finies</p>
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<p><b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Matériels manuels et/ou mécaniques de ponçage et de finition</li><li>- Matériels d'application manuels et/ou mécaniques de produits de finition (application manuelle, pulvérisation, trempage...)</li><li>- Moyens et produits de nettoyage, de lustrage et de protection</li></ul>
<p><b><u>Autonomie :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie totale pour la finition et l'application de produits au moyen des machines conventionnelles</li><li>- Autonomie partielle sur les autres matériels et machines ou sur les ouvrages présentant des caractéristiques particulières et des finitions de haute technicité</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<p><b>R1</b> : L'état de surface est conforme et prêt à recevoir le produit à appliquer.</p> <p><b>R2</b> : L'application du produit est conforme aux prescriptions et aux consignes. Les règles de protection de l'opérateur et de l'environnement sont respectées.</p> <p><b>R3</b> : Les surfaces finies sont propres et sans dommages.</p>

<b>FONCTION N° 1 : FABRICATION</b>
<b>ACTIVITE : SUIVI DE FABRICATION et CONTROLE QUALITE</b>
<b>TÂCHES :</b>
<b>T1</b> : Vérifier la conformité des éléments, produits et ouvrages réalisés <b>T2</b> : Consigner le temps passé et les problèmes rencontrés <b>T3</b> : Renseigner les documents de suivi de fabrication
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Planning de fabrication</li><li>- Dessin de définition des éléments et parties d'ouvrages</li><li>- Plan de fabrication et de montage, etc...</li><li>- Moyens de mesurage et de contrôle</li><li>- Fiche de relevé de temps</li><li>- Fiche d'activités journalières</li><li>- Fiche de contrôle qualité, fiche suiveuse</li></ul>
<b><u>Autonomie :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie totale</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<b>R1</b> : Les procédures de contrôle sont respectées, les mesures sont justes. Le produit fini est conforme, le fonctionnement est assuré. <b>R2</b> : Les temps relevés sont fiables, les problèmes sont signalés. <b>R3</b> : Les documents de suivi sont correctement renseignés.

<b>FONCTION N° 1 : FABRICATION</b>
<b>ACTIVITE : MAINTENANCE</b>
<b>TÂCHES :</b>
<p><b>T1</b> : Effectuer la maintenance de premier niveau sur les machines</p> <p><b>T2</b> : Remplacer les organes de coupe sur les machines fixes et portatives</p> <p><b>T3</b> : Maintenir en état les matériels et outillages manuels ou mécaniques</p>
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<p><b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Moyens de maintenance, de contrôle, de vérification</li><li>- Moyens manuels et mécaniques d'affûtage des outils</li><li>- Instructions permanentes de sécurité, consignes de maintenance</li><li>- Documentation machines, planning de maintenance</li><li>- Fiche d'intervention périodique</li><li>- Consommables, lubrifiants, pièces de rechange de machines,...</li><li>- Outillages de rechange, plaquettes jetables, lames réversibles, ...</li></ul>
<p><b><u>Autonomie :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie totale pour la maintenance de premier niveau des machines</li><li>- Autonomie totale pour l'affûtage des outils manuels et le remplacement des organes de coupe sur les matériels électroportatifs</li><li>- Autonomie partielle pour la maintenance et le remplacement des outillages sur les machines conventionnelles ou automatisées.</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<p><b>R1</b> : Les actions de maintenance respectent le planning d'intervention Les procédures mises en œuvre sont conformes aux données du constructeur Les interventions sont correctement consignées</p> <p><b>R2</b> : La maintenance des outils de coupe (échange ou sous-traitance) est assurée</p> <p><b>R3</b> : L'affûtage et l'entretien des outillages manuels sont correctement réalisés</p>

<b>FONCTION N° 2 : LOGISTIQUE</b>
<b>ACTIVITE : CONDITIONNEMENT, STOCKAGE et CHARGEMENT</b>
<b>TÂCHES :</b>
<b>T1</b> : Rassembler et contrôler les matériels, matériaux, produits et ouvrages <b>T2</b> : Conditionner, protéger et entreposer les bois, produits et ouvrages <b>T3</b> : Charger, décharger les matériels, outillages, matériaux, produits et ouvrages
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Matériel de conditionnement manuel et /ou mécanique</li><li>- Consignes orales et /ou écrites</li><li>- Moyen d'étiquetage d'après listing</li><li>- Inventaire des matériels nécessaires à l'installation</li><li>- Matériels de manutention utilisables sans habilitation particulière</li><li>- Moyens de manutention et de chargement spécifiques (si habilitation)</li></ul>
<b><u>Autonomie :</u></b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie partielle et limitée en cas de non habilitation (CACES) (Certificat d'aptitude à la conduite en sécurité)</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<b>R1</b> : L'inventaire des matériaux, produits et ouvrages est complet. <b>R2</b> : L'emballage respecte les contraintes de conditionnement. Les produits ne sont pas détériorés suite aux manipulations. <b>R3</b> : Les règles de <b>Prévention des Risques liés à l'Activité Physique (PRAP)</b> sont respectées durant les manipulations. Les déplacements et transferts respectent les consignes de sécurité. Le chargement respecte les antériorités de livraison

<b>FONCTION N° 3 : MISE EN ŒUVRE SUR SITE</b>
<b>ACTIVITE : INSTALLATION et MISE EN SECURITE du SITE DE POSE</b>
<b>TÂCHES :</b>
<p><b>T1</b> : Mettre en sécurité son poste de travail et son environnement proche</p> <p><b>T2</b> : Préparer les matériels et outillages nécessaires à la pose des ouvrages</p> <p><b>T3</b> : Approvisionner et disposer rationnellement les ouvrages à poser</p>
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<p><b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Moyens de protection individuels et collectifs</li><li>- PPSPS (Plan Particulier de Sécurité et de Prévention de la Santé)</li><li>- Plans d'implantation, relevé de chantier, mode opératoire de pose</li><li>- Matériels et outillages portatifs de fixation, de finition, d'ajustement</li><li>- Produits et ouvrages à installer</li><li>- Consignes orales et écrites de pose</li><li>- Moyens d'accès et dispositifs de sécurité</li></ul>
<p><b><u>Autonomie :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie partielle pour la sécurité collective, sous contrôle d'un opérateur confirmé</li><li>- Autonomie totale pour la préparation des matériels et la répartition des ouvrages</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<p><b>R1</b> : Les protections individuelles et collectives sont mises en place conformément à la réglementation.</p> <p><b>R2</b> : Les matériels et outillages indispensables sont effectivement disponibles.</p> <p><b>R3</b> : La répartition des produits et ouvrages est conforme aux besoins.</p>

<b>FONCTION N° 3 : MISE EN ŒUVRE SUR SITE</b>
<b>ACTIVITE : MONTAGE et POSE de MOBILIERS D'AGENCEMENT INTERIEUR</b>
<b>TÂCHES :</b>
<p><b>T1</b> : Préparer, adapter le produit à la situation de pose</p> <p><b>T2</b> : Assembler les composants et accessoires</p> <p><b>T3</b> : Régler les mises à niveau, l'aplomb, la planimétrie</p> <p><b>T4</b> : Ajuster, traîner, retoucher, modifier, etc.</p> <p><b>T5</b> : Fixer, solidariser aux supports</p> <p><b>T6</b> : Poser les équipements, quincailleries et accessoires</p> <p><b>T7</b> : Protéger les ouvrages et/ou produits posés</p> <p><b>T8</b> : Vérifier le fonctionnement et le parfait achèvement de l'ouvrage</p>
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<p><b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Matériels et outillages portatifs d'ajustement, de fixation et de finition</li><li>- Quincailleries et accessoires de pose et de fixation</li><li>- Produits et ouvrages à installer</li><li>- Moyens d'accès et dispositifs de sécurité</li><li>- Consignes orales et écrites de pose</li><li>- Plans d'implantation, relevé de chantier, mode opératoire de pose</li><li>- Moyen de mesure et de contrôle</li><li>- Documents de suivi à compléter, (temps passés, contrôles effectués, ..)</li></ul>
<p><b><u>Autonomie :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie totale pour des aménagements mobiliers simples et courants</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<p><b>R1 à R7</b> : L'ouvrage est correctement installé selon la réglementation en vigueur.</p> <p><b>R8</b> : La réception est prononcée sans réserve.</p>

<b>FONCTION N° 3 : MISE EN ŒUVRE SUR SITE</b>
<b>ACTIVITE : DESINSTALLATION du SITE DE POSE</b>
<b>TÂCHES :</b>
<p><b>T1</b> : Nettoyer la zone de travail et ses abords</p> <p><b>T2</b> : Trier et évacuer les déchets</p> <p><b>T3</b> : Ranger et maintenir en état les matériels et outillages</p>
<b>CONDITIONS D'EXERCICE :</b>
<p><b><u>Moyens et ressources disponibles :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Moyens de protection individuels et collectifs</li><li>- PPSPS (Plan Particulier de Sécurité et de Prévention de la Santé)</li><li>- Consignes orales et écrites d'évacuation de déchets</li><li>- Moyens d'accès et dispositifs de sécurité</li><li>- Matériels et outillages portatifs de fixation, de finition, d'ajustement</li><li>- Matériel de nettoyage</li><li>- Poubelles et sacs de différentes couleurs, dispositif de tri sélectif</li></ul>
<p><b><u>Autonomie :</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Autonomie totale</li></ul>
<b>RÉSULTATS ATTENDUS :</b>
<p><b>R1</b> : La zone de travail et de pose est propre.</p> <p><b>R2</b> : Les déchets sont triés et évacués selon la réglementation.</p> <p><b>R3</b> : Le bon fonctionnement des matériels et outillages est assuré.</p>