

S 9	LES LIAISONS	
1	Mise en position des pièces	
CONNAISSANCES (NOTIONS, CONCEPTS)	ETRE CAPABLE DE (LIMITES des CONNAISSANCES)	
<p>Conception de liaisons mécaniques</p> <p>Liaisons par contact :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- appui plan</li><li>- pontuelle</li><li>- linéaire</li></ul> <p>Eléments géométriques référentiels :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- point/droite plan</li></ul>	<p>A partir d'une installation pièce/porte pièce :</p> <p>Localiser, identifier les liaisons élémentaires et les hiérarchiser</p> <p>Vérifier l'isostatisme de la liaison pièce/porte-pièce</p> <p>Localiser les surabondances de portées éventuelles</p> <p>Localiser, identifier les éléments géométriques référentiels associés aux surfaces d'appui</p>	





S-9	LES LIAISONS	
4	Les procédés	
CONNAISSANCES (NOTIONS, CONCEPTS)	ETRE CAPABLE DE (LIMITES des CONNAISSANCES)	
<p><u>Assemblage mécanique</u></p> <p>- Les différents procédés de liaisons mécaniques</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* par vissage</li> <li>* rivetage</li> <li>* collage</li> </ul> <p>Domaine d'utilisation</p> <p>Différents critères</p> <p>Règles de mise en oeuvre (diamètre de perçage, pas...)</p> <p>Problèmes liés :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* au non desserrage</li> <li>* à la non détérioration des différents éléments</li> </ul> <p>Règles d'hygiène et de sécurité individuelles et collectives</p> <p><u>Assemblage par soudage</u></p> <p>- Les différents procédés :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* autogène</li> <li>* hétérogène</li> </ul> <p>Critères de capacité</p> <p>Critères de qualité</p> <p>Critères économiques</p> <p>Règles d'hygiène et de sécurité individuelles et collectives</p>	<p>Enumérer les différents procédés de liaison</p> <p>Citer les principaux domaines d'utilisation du procédé</p> <p>Enumérer les critères de choix d'un procédé d'assemblage mécanique</p> <p>Pour un assemblage donné :</p> <p>Enoncer les conditions de mise en oeuvre</p> <p>Enumérer les différents procédés utilisés en fabrication et réparation de cisellerie et d'instruments de chirurgie</p> <p>Enoncer le principe de fonctionnement et les conditions de mise en oeuvre de chacun des procédés</p> <p>Donner les critères de choix d'un procédé</p> <p>Pour chaque procédé : énumérer les règles de sécurité et d'hygiène à observer</p>	