Certificat d'aptitude professionnelle Fourrure

Les connaissances développées doivent prendre en compte l'évolution :

- des matières d'oeuvre,
- · des matériels,
- · des techniques.

S1 - DEFINITION DU MODELE

- 1.1 Définition de la réalisation technique
- 1.2 Obtention des formes

S2 - CONNAISSANCE DES MATIERES D'OEUVRE

- 2.1 Matières d'oeuvre
- 2.2 Solutions technologiques liées aux matières d'oeuvre

S3 - REALISATION

S3.1 - CONNAISSANCE ET UTILISATION DES MATERIELS

- 3.1.1 Fonctionnement des matériels
- 3.1.2 Utilisation des matériels
- 3.1.3 Maintenance des matériels
- 3.1.4 Sécurité et risques professionnels

S3.2 - PROCEDES DE PREPARATION ET DE FABRICATION

- 3.2.1 Préparation des éléments
- 3.2.2 Organisation des opérations de fabrication
- 3.2.3 Techniques de réalisation
- 3.2.4 Préparation à l'essayage
- 3.2.5 Mise au point technique du modèle

S4 - GESTION DES REALISATIONS

- 4.1 Coût de production
- 4.2 Contrôle de qualité

S5 - ATELIER ET ENVIRONNEMENT

- 5.1 Structure
- 5.2 Personnel

S6 - COMMUNICATION

6.1 Communication orale

S7 - SAVOIRS ASSOCIES : ARTS APPLIQUES

S7.1 - Histoire du costume

7.1.1 Histoire du costume et des accessoires

S7.2 - Mise au point esthétique d'une proposition

- 7.2.1 Définition de la demande
- 7.2.2 Définition et réalisation du projet

	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	N	(IV)	ÊΑ	U
1.1	Définition de la réalisation technique	e	1	2	3	Γ.
IdentIdentréalisIdent	tifier les composants du modèle tifier les matières d'oeuvre tifier et différencier les solutions de sation tifier et classer les étapes de la sation	 Analyse du modèle Propriétés des matières d'oeuvre Procédés et solutions technologiques Déroulement des étapes de la réalisation 		×	×××	l
1.2	Obtention des formes					L
	uer des proportions et localiser les ts essentiels	 Morphologie de tout ou partie du corps humain : vocabulaire anatomie conformation 	×			
– Trad	uire le caractère d'un modèle	 Esthétique : fonctions du modèle matériaux rapport des volumes expression d'une tendance actualité 	×			
	ctionner les mesures utiles à prendre tifier les lignes de construction	 Prise des mesures moyens manuels et/ou informatisés (normes) 		×		
- Trad	uire codes et symboles	 Codification et symbolisation normalisées ou non 		×		
	nir les formes des éléments constitutifs patron	 Technique d'obtention de patrons, de patronnages par différents procédés informatisés ou non 		×		
– Аррі	récier le « bien aller » du modèle	 Techniques de gradation ou d'homothétie informatisées ou non Régles de base concernant : les aplombs les conditions d'aisance les proportions 	×			

S2	CONNAISSANCE DES MAT	ERES D'OEUVRE				
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	N	IV	EΑ	U
1	Matières d'oeuvre		1	2	3	4
• le • le	ncer : s origines s appellations	 Origine et dénomination des matières d'oeuvre 			×	
di	s propriétés physiques et chimiques des fférentes fibres, étoffes, pelleteries, eaux	 Procédés de fabrication des différentes fibres et matières travaillées 	×			
		- Propriétés physiques et chimiques	×			
 de de Déc néce de pi 	sser en fonction : es origines es contextures ider d'interventions techniques essaires lors du : écoupage quage epassage	- Modes d'obtention des fils, des étoffes	X			
•		 Procédés de teinture, d'impression, d'ennoblissement 	×			
		 Traitement spécifique des pelleteries et des peaux 	×			
		- Fils à coudre	×			
		- Accessoires et passementerie				
		- Thermocollants. renforts	1			
	chiffrer les étiquettes de composition, intretien	- Symbolisation		×		
	borer une étiquette d'entretien	- Codification		×		
2	Solutions technologiques liées aux n	atières d'oeuvre				
	crire les caractéristiques d'une solution nnologique	 Différentes solutions de construction et de fabrication 		×		
tech - Pro fon-	dier et proposer différentes solutions mologiques poser et sélectionner les fournitures en ction de la matière d'œuvre et de la ution technologique retenue	 Compatibilité entre les matériaux principaux et les fournitures complémentaires (réf. : normes NF) 		*		

S3	REALISATION					
S3.1	CONNAISSANCE ET UTILI	SATION DES MATERIELS	1			
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	I	NIV	EA	U
1	Fonctionnement des matériels		1	2	3	4
- Identi	fier les différents matériels	- Machines :		-		
opérat	tionner les matériels en fonction des tions à réaliser (matériel manuel et/ou nisé et/ou informatisé et/ou natisé)	 à point noué à point de surfil (surfileuse, surjeteuse) à point invisible (percalineuse) à boutonnière Matériel de coupe Matériel de traçage 		×	×	
– Décrir	re le fonctionnement	- Matériel de repassage :		×		
 Situer différe 	les organes de réglage sur les ents matériels	 fer électrique fer avec chaudière vapeur 			×	
		- Matériel de battage :				
		• tonneau		×		
		Sensibilisation au nouveau matériel	×		•	
2	Utilisation des matériels					
- Identif	ier les caractéristiques de la matière re	Influence de la matière d'œuvre sur les réglages des matériels :			×	
- Choisir	r et régler le matériel en fonction :	• coupe			×	
• de	es matières d'œuvre	• montage			×	
• dı	u travail à réaliser	• repassage			×	
• de	e la forme des élèments					
3	Maintenance des matériels					\dashv
nécessa - Identifi • les a • les c	rer, expliciter les interventions ures à un entretien préventif er et localiser : unomalies dysfonctionnements er les opérations d'entretien	 Notion d'action préventive de premier niveau du matériel réglage des différents matériels lubrification nettoyage 			×	

S3	REALISATION					
S3.1	CONNAISSANCE ET UTILIS	SATION DES MATERIELS (suite)				
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES		IV.	EA	U
4	Sécurité et risques professionnels		1	2	3	4
con – Ider	imérer et décrire les principales signes de protection et de sécurité ntifier, localiser, utiliser les arrêts rgence	 Règles de sécurité Symbolisation normalisée relative à la sécurité Facteurs de risque en relation avec : les manipulations les déplacements dans l'atelier l'utilisation des matériels électriques 			×	
– Cor	nnaître et respecter les règles de sécurité	Règles d'ergonomie	×			

S3	REALISATION					
S3.2	PROCEDES DE PREPARAT	TION ET DE FABRICATION				
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	N	NIV	EA	U
1	1 Préparation des éléments		1	2	3	4
	Evaluation quan	titative des peaux				-
– Ident	tifier les particularités du modèle	 Caractéristiques du modèle 		×		
		– Surfaçage d'une peau moyenne		×		
	uler quantitativement la pelleterie par nique appropriée	 Calcul du nombre de peaux nécessaires au modèle : par calcul par placement 		×		
	Préparation	n des peaux				
- Ident	ifier la pelleterie	Origine et appellation des peaux			×	
	nter les différentes techniques aux ux en préparation	 Différents travaux de préparation des peaux : 		×		
	ser les travaux de préparation dans re chronologique	 ouverture (flancs, arêtes) dressage traçage des différentes parties de la peau réparation mise à plat des coutures 		B		
	i Emploi d	es peaux				
traças	uter les travaux d'assortiment et de ge en tenant compte du modèle et des	 Traçage de l'emplacement des peaux ou des bandes sur le patron 		×		
carac	téristiques de la pelleterie utilisée	 Réalisation de l'assortiment des peaux en fonction des particularités du modèle 				
	Préparation d	es fournitures				
	ifier les particularités des matériaux en e la préparation	Caractéristiques du modèle		×		
– Chois	sir les fournitures adaptées	- Caractéristiques des matériaux à utiliser (tissus, fournitures, renforts)			×	
- Evalu	er les ressources (coutures, ourlets)					
- Réalis	ser un placement	- Techniques de placement		Ì	x	
	ļ	- Notions de coupe		×		

S3	3.2 PROCEDES DE PREPARATION ET DE FABRIC						
S3.2	PROCEDES DE PREPARAT ETRE CAPABLE DE	PROCEDES DE PREPARATION ET DE FABRICATION					
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	N	IV	EAU	J	
2	Organisation des opérations de fabr	rication					
étap	es relatives à l'organisation d'une	Définition des étapes de travail		×			
	•	 Enchaînement des interventions Notion de rentabilité 	×	×			
– Ехр	loiter les documents	Fonction des documents destinés à la réalisation			×		

S3 ⁻	REALISATION		
S3.2	PROCEDES DE PREPARAT	TION ET DE FABRICATION	1
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	NIVEA
3	Techniques de réalisation		
	Mise en forn	ne des peaux	
	enir une forme demandée en respectant vation des poils	- Traçage des coupes pour l'obtention de la forme demandée	×
		- Coupe sur tracé	x
		Techniques de jonctions :visiblesinvisibles	*
	nir des bandes en mettant en œuvre les niques appropriées aux pelleteries	 Techniques d'allonge : calcul du nombre de coupes en fonction des caractéristiques de la pelleterie traçage de l'emplacement des coupes et des marques de décalage coupe des peaux 	*
		- Techniques de galonnage	x
	Préparation de	e l'assemblage	
	nir des bandes :	- Dressage	×
• pla • rec	nes tilignes	- Clouage	_x
• hor	mogènes	- Egalisage	x
	spectant la chronologie des opérations ner lisser le poil	 Vérification d'assortiment 	×
- reigi	ier nsser ie pon		×
	Assem	ablage	
carac	mbler les bandes en fonction des téristiques de la pelleterie et des types avaux à effectuer	 Techniques d'assemblage : simple par soutenu par glissement 	×
	Clou	age	
– Prépa	arer les bandes au clouage	 Techniques de dépilage : réglage des élévations de poils égalisage des élévations de poils lissage des élévations de poils 	×

S3 REALISATION					
S3.2 PROCEDES DE PREPARA	ATION ET DE FABRICATION (suite)	1			
ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	N	(IV)	EAI	U
3 Techniques de réalisation (suite)		1	2	3	4
Matérialiser les contours et repères du patr bandes sur la planche à clouer	on ou des			X	
- Mouiller les peaux					
Clouer en respectant les tracés	- Techniques de :			×	
 Déclouer et dresser les peaux 	clouagedéclouage				
- Egaliser et lisser les peaux	égalisagelissage				
Coupe o	des fournitures				
 Tracer, matelasser, découper selon les diff techniques 	érentes - Techniques de : • traçage • matelassage • découpage - Caractéristiques des matériaux			×	
Monta	nge et finitions				
Exécuter les opérations de montage	Techniques de montage		!	×	:
- Exécuter les finitions	 Techniques de finition : poches moyens de fermeture (bride, crochet, boutonnière) pose de tricotine, ouatine, percaline, padou ourlets, remplis, parmentures pose de doublure avec ou sans biais 			×	
	- Caractéristiques des matériels			×	

S3	REALISATION			
S3.2	PROCEDES DE PREPARAT	ION ET DE FABRICATION		
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	NIVI	EAU
4	Préparation à l'essayage			
en v – Réal	tifier et classer les travaux à effectuer ue de l'essayage iser les travaux de préparation à ayage	 Différents travaux : assemblage padouage ouatinage entoilage percalinage 		×
5	Mise au point technique du modèle			
• 1'e • 1'i	ciper à : ssayage dentification des rectifications à porter	 Règles de base : aplombs conditions d'aisance 	×	
	tifier et effectuer les corrections quées	 Notions de marquage des retouches et de réglage après essayage 	×	

S4	GESTION DES REALISATI	ONS				
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	N	IIVI	ΞA	U
4.1	Coût de réalisation		1	2	3	4
acces	er les matières d'œuvre, fournitures et essoires entrant dans le calcul des coûts roduction	- Notion de coût de production		×		
	ciper à l'élaboration d'un coût de luction	 Dépenses directes : matières d'œuvre fournitures main d'œuvre marge bénéficiaire frais fixes (amortissement matériel) 		×		
4.2	Contrôle de qualité					
moy – Déte – Orga	retuer les contrôles en choisissant le ven le mieux adapté ecter les malfaçons aniser les différentes interventions ectuer les retouches	 Différents types de contrôles visuels et comparatifs Indicateurs de qualité : documents techniques : dessins côtés, fiches techniques aspect esthétique : présentation générale 		×		
		 aspect technique : du repassage de la réalisation du modèle des détails des finitions (netteté, précision, soin) 				

S5	ATELIER ET SON ENVIRO	ONNEMENT				
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	I	NIV	EA	.U
5.1	Structure		1	2	3	4
- Ident	ifier la structure d'un atelier, d'une prise	 Structure de l'entreprise, de l'atelier : services locaux matériels réglementation 		×		
5.2	Personnel		1	2	3	4
sein o – Indiq	rencier les fonctions du personnel au de l'atelier, de l'entreprise uer la qualification des personnels aître et respecter la réglementation en eur	 Organigramme : différentes fonctions du personnel Conventions collectives qualification des personnels réglementation des affichages obligatoires : horaires régles de sécurité droits du travail 		×		

Certificat d'aptitude professionnelle Fourrure

S 6	COMMUNICATION				
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	ı	IIVE	EAU
6.1	Communication orale		1	2	3
en a	re preuve d'un savoir-être et savoir-faire adéquation avec la situation bisir le vocabulaire approprié à la ation	 Présentation Accueil Notions de dialogue Vocabulaire technique 		x x x	
DécResd'a	liser à bon escient les termes techniques coder les informations écrites et orales specter la personnalité et le travail utrui ntégrer dans une équipe	 Notions de relations humaines Ordre et méthode 			x X X

S7.1	HISTOIRE DU COSTUME							
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES		NIVE		AU		
7.1.1	Histoire du costume et des accessoires		1	2	3	T.		
		Objet d'étude : le vêtement féminin		×		Ť		
com	rtir d'une documentation visuelle, parer des ensembles vestimentaires irtenant à différentes époques de grande ation stylistique : identifier et relever graphiquement les analogies et les différences (formelles et techniques) caractéristiques des époques choisies; identifier, nommer et relever graphiquement les matières, couleurs et décors caractéristiques des époques choisies;	 Notions sur les ensembles vestimentaires les plus significatifs de l'histoire du costume féminin de l'Antiquité à nos jours. Approche de la mode contemporaine Notions historiques et techniques sur : les matières utilisées (animales, végétales, issues des technologies nouvelles) les couleurs les décors (brodés , tissés, imprimés, appliqués) 		×				
	tifier les caractéristiques liées aux rentes fonctions et valeurs.	 sensibilisation aux relations entre l'objet d'étude et : les circonstances l'usage le type d'utilisateur les sources d'inspirations (tendances de la mode, courants artistiques) les contraintes esthétiques. 	×					

S7.2	7.2 MISE AU POINT ESTHETIQUE D'UNE PROPOSITION						
	ETRE CAPABLE DE	CONNAISSANCES	NIVEAU				
7. 2.1	Définition de la demande		1	2	3		
- Com	ifier et analyser les informations et les aintes. prendre et utiliser le vocabulaire ifique	 Principes et notions de cahier des charges : Contraintes esthétiques techniques économiques d'usage références (choix des informations utiles dans une documentation écrite ou visuelle Vocabulaire spécifique artistique et professionnel 		×			
7. 2.2	Définition et réalisation du projet					_	
– Effec	ctuer des croquis.	Objet d'étude : corps humain et vêtement féminin - Notions de :		×			
		 proportions, dimensions aplombs, directions volumes stuctures 					
- Traduire les principales déformations induites par le volume et l'angle de vue		Notions des phénomènes perspectifs entraînant des modifications d'apparence	1				
	luire de façon lisible les caractéères ntiels d'une proposition	- Notions de techniques de représentation graphique et colorée					
appa	ctionner et associer en fonction de leur arence, d'une destination, ou d'un ort demandé	 Notions de style et de propriété des matières : caractéristiques apparence rapports 					

S7.2	MISE AU POINT ESTHETIQUE D'UNE PROPOSITION (suite)]					
	ETRE CAPABLE DE	E CAPABLE DE CONNAISSANCES		NIVEAU				
7. 2.2	. 2.2 Définition et réalisation du projet (suite)		1	2	3	4		
– Кері	roduire l'aparence des matières.	- Utilisation des moyens techniques, des outils, des supports (techniques traditionnelles ou informatiques)		×				
parti	roduire ou rechercher des gammes à r de références documentaires ou ignes données.	- Principes de classification et d'organisation de la couleur (harmonies)						
		- Notions de propriétés (apparence, connotation)		}				